

4 Tôlerie

40 GENERALITES

41 STRUCTURE INFERIEURE

43 STRUCTURE SUPERIEURE LATERALE

44 STRUCTURE SUPERIEURE ARRIERE

45 DESSUS DE CAISSE

5 Mécanismes et accessoires

55 PROTECTIONS EXTERIEURES

JE0 AL - JE0 EL - JE0 HL

Sommaire

	Pages		Pages
40	GENERALITES	43	STRUCTURE SUPERIEURE LATERALE
	Dimensions et motorisations	A	Brancard supérieur partie arrière 43-1
	Désignation des pièces plastique (éclatés)		
	Désignation des pièces fûê (éclatés)		
	Cotes de soubassement		
	Banc de réparation		
	40-1		
	40-2		
	40-3		
	40-5		
	40-7		
41	STRUCTURE INFERIEURE	44	STRUCTURE SUPERIEURE ARRIERE
J	Traverse inférieure arrière	C	Passage de roue arrière avec enrouleurs 44-1
L	Plancher arrière partiel	E	Support latéral de fixation de bouclier 44-8
	Plancher latéral partiel	F	Doublure de custode 44-9
M	Longeron arrière fixation siège 3 ^{ème} ligne	G	Pontet de collage 44-12
N	Longeron avant fixation siège 3 ^{ème} ligne		
T	Traverse de train arrière partielle		
V	Extension tôle latérale de bavolet		
W	Longeron arrière complet		
	41-1		
	41-5		
	41-7		
	41-8		
	41-10		
	41-13		
	41-19		
	41-22		
		45	DESSUS DE CAISSE
		B	Pavillon arrière 45-1

Mécanismes et accessoires

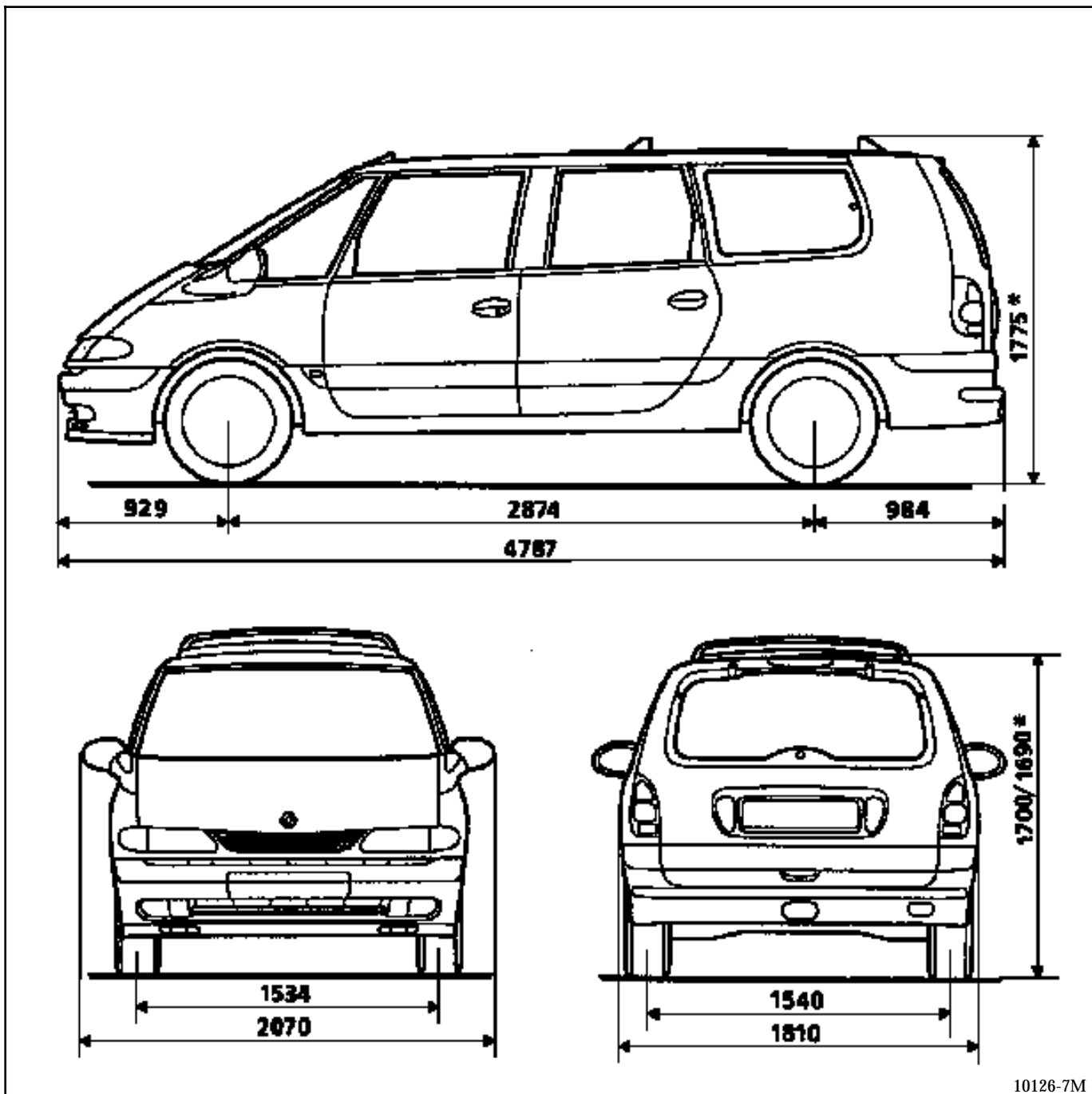
Sommaire

	Pages
55 PROTECTIONS EXTERIEURES	
Baguettes de protection latérale	55-1

GENERALITES

Dimensions - Motorisations

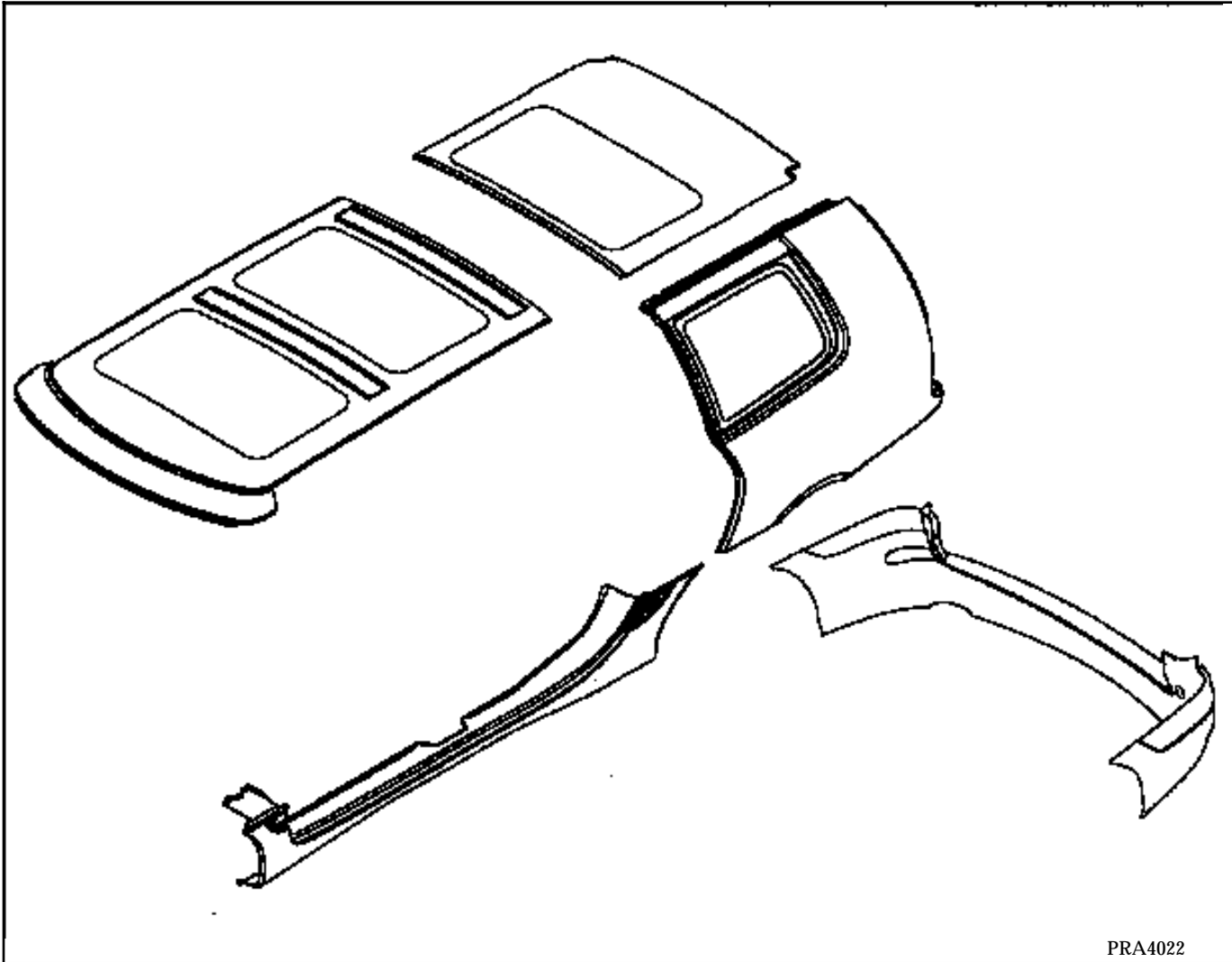
40



10126-7M

* A vide ** Suivant version
Dimensions en millimètres

Type véhicule	Moteur		Type embrayage	Type de boîte de vitesses
	Type	Cylindrée		
JE0 AL5	F3R 768	1998	215 DBRN 4400	JC5 061
JE0 EL5	G8T 716	2188	B02300308	PK1 064
JE0 HL5	G8T 714	2188	B02300308	PK1 064

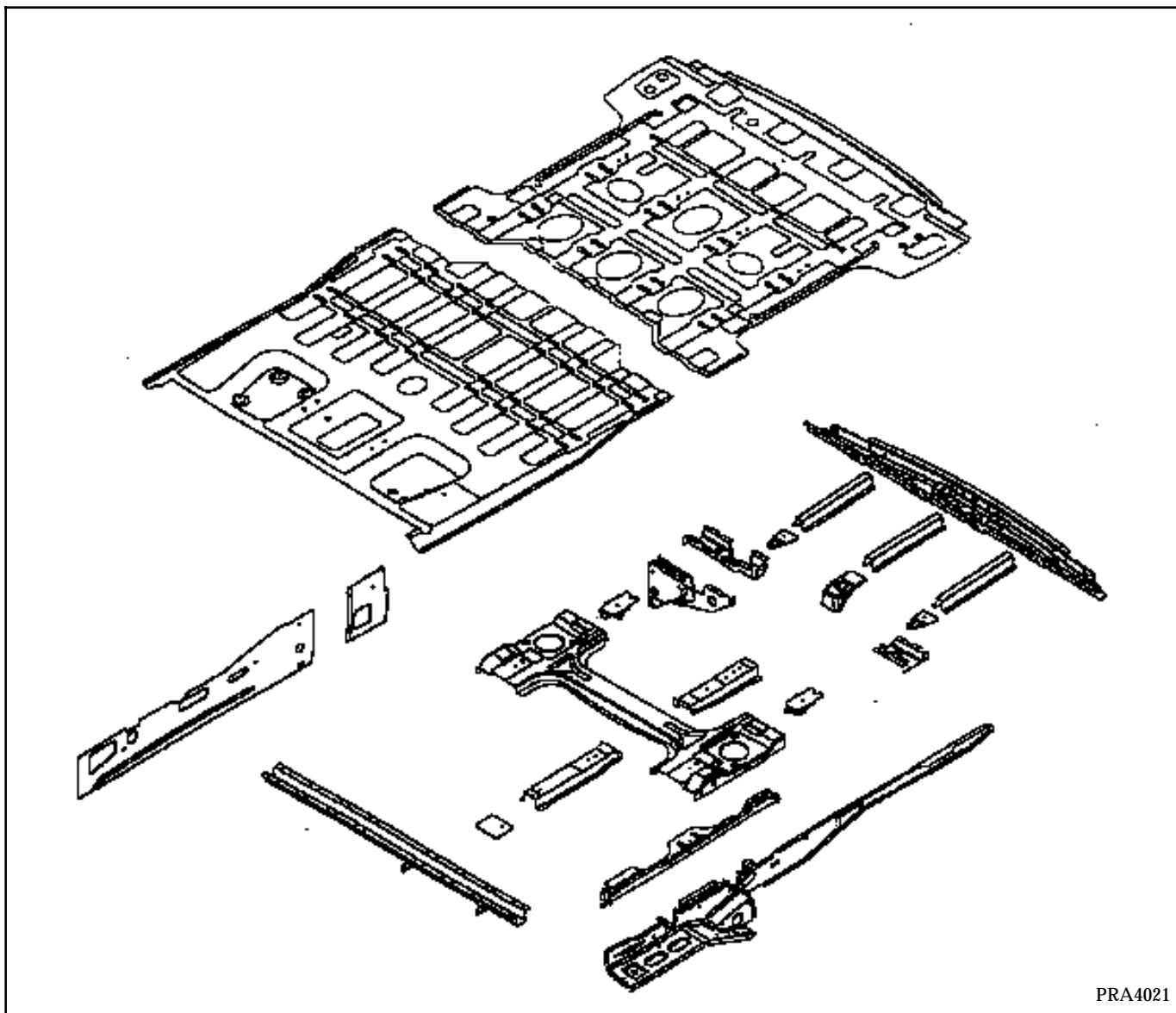


PRA4022

STRUCTURE PLASTIQUE

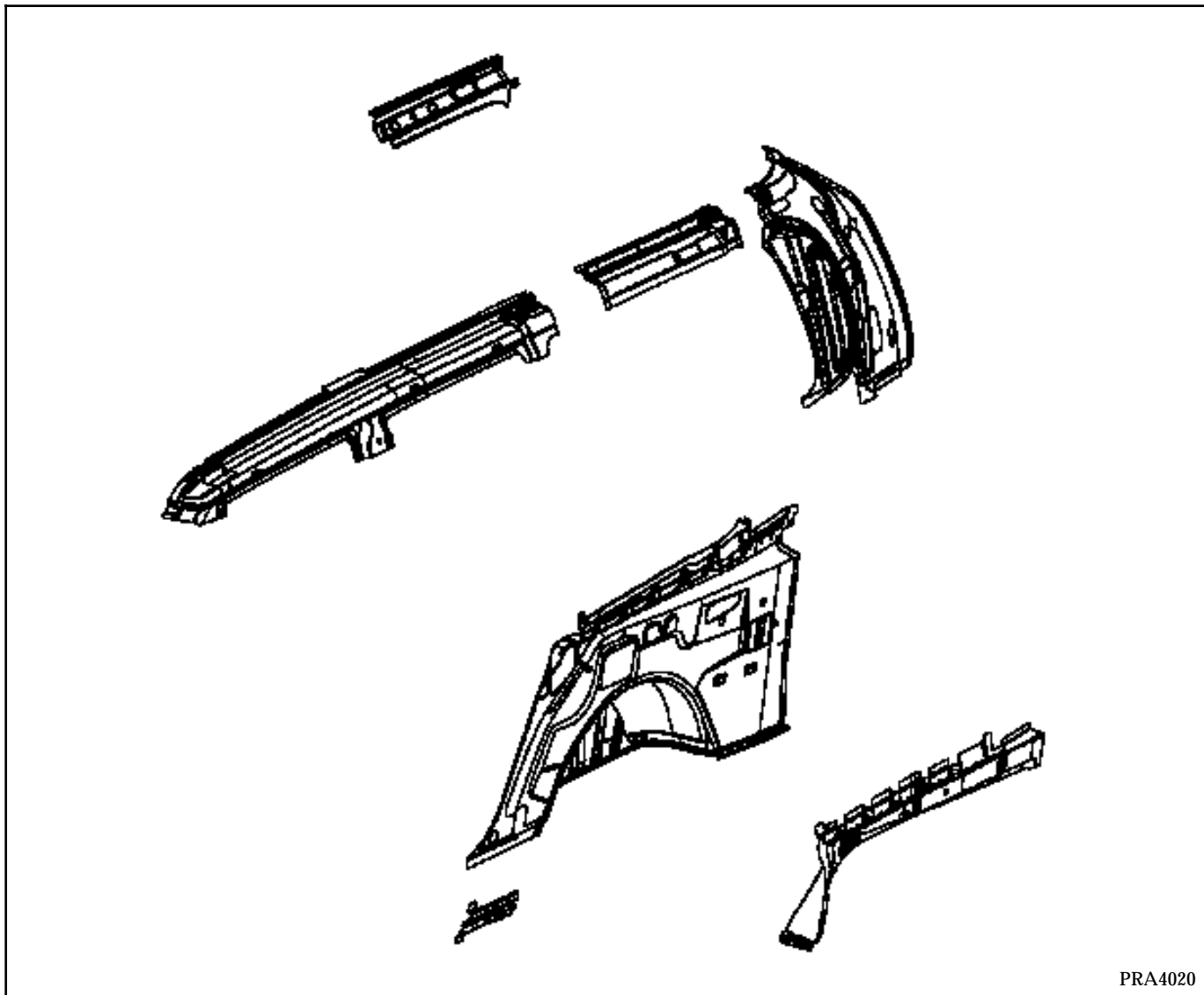
PIECES SPECIFIQUES "GRAND ESPACE"

- 1 Pavillon avant
- 2 Pavillon arrière
- 3 Aile arrière
- 4 Bas de caisse
- 5 Bouclier arrière



PRA4021

- 1 Traverse avant de sièges
- 2 Plancher central
- 3 Tôle de fermeture arrière de bavolet
- 4 Plancher arrière
- 5 Extension de bavolet
- 6 Plaque d'indexage droite
- 7 Longerons sous plancher arrière
- 8 Chape de guidage
- 9 Plaque d'indexage gauche
- 10 Longeron de fixation sièges de 3^{ème} ligne
- 11 Renfort fixation sièges de 3^{ème} ligne
- 12 Renfort latéral de traverse arrière
- 13 Longeron arrière assemblé
- 14 Plaquettes de fixation avant siège de 3^{ème} ligne
- 15 Longeron de fixation avant siège de 3^{ème} ligne
- 16 Traverse de train arrière
- 17 Equerre arrière sous plancher
- 18 Traverse inférieur arrière



PRA4020

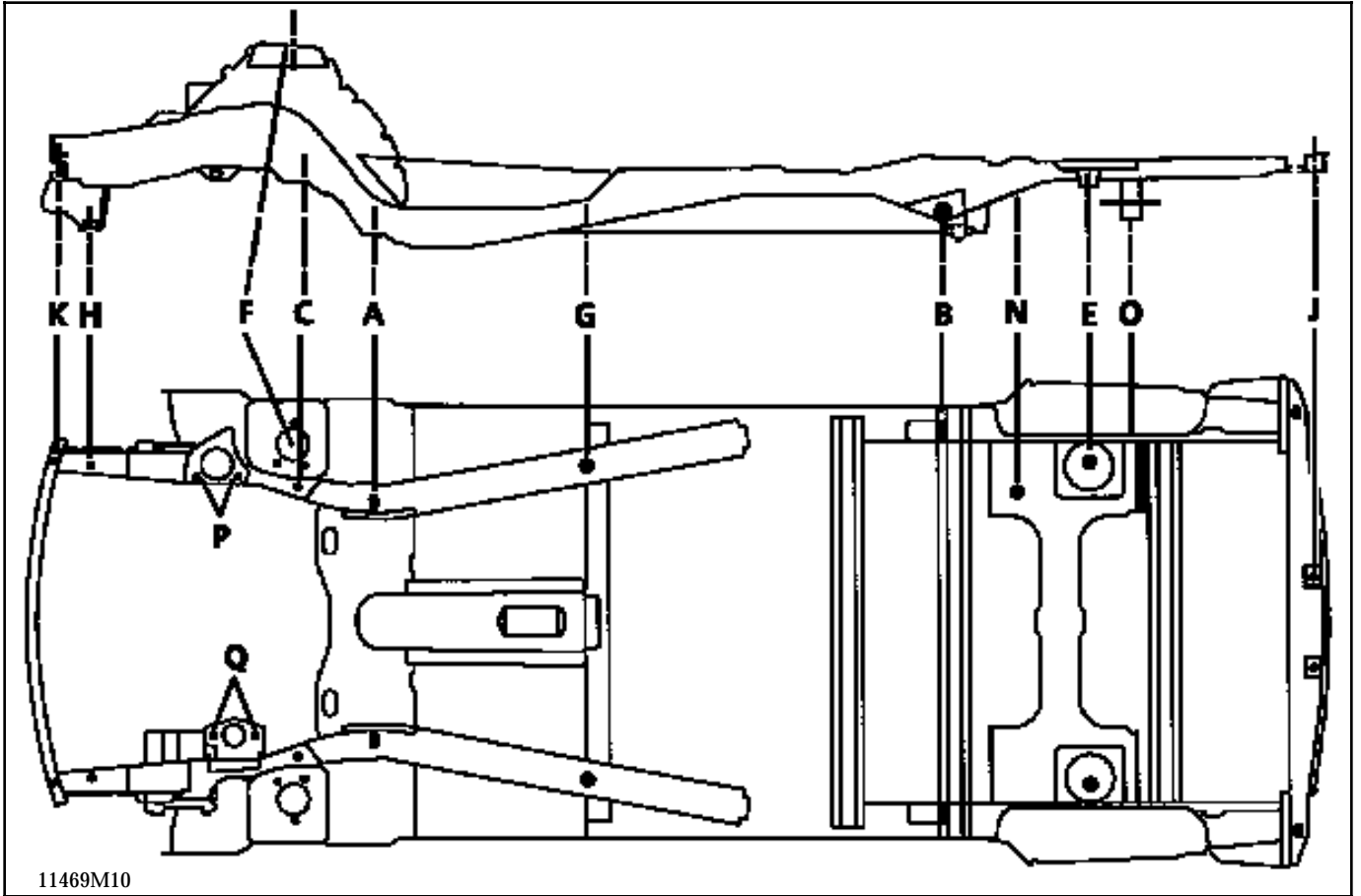
- 1 Pontet de collage avant
- 2 Ensemble de passage de roue
- 3 Brancards inférieurs de vitre de custode
- 4 Doublure de custode
- 5 Brancard supérieur arrière
- 6 Doublure de brancard supérieur arrière
- 7 Brancard supérieur

GENERALITES

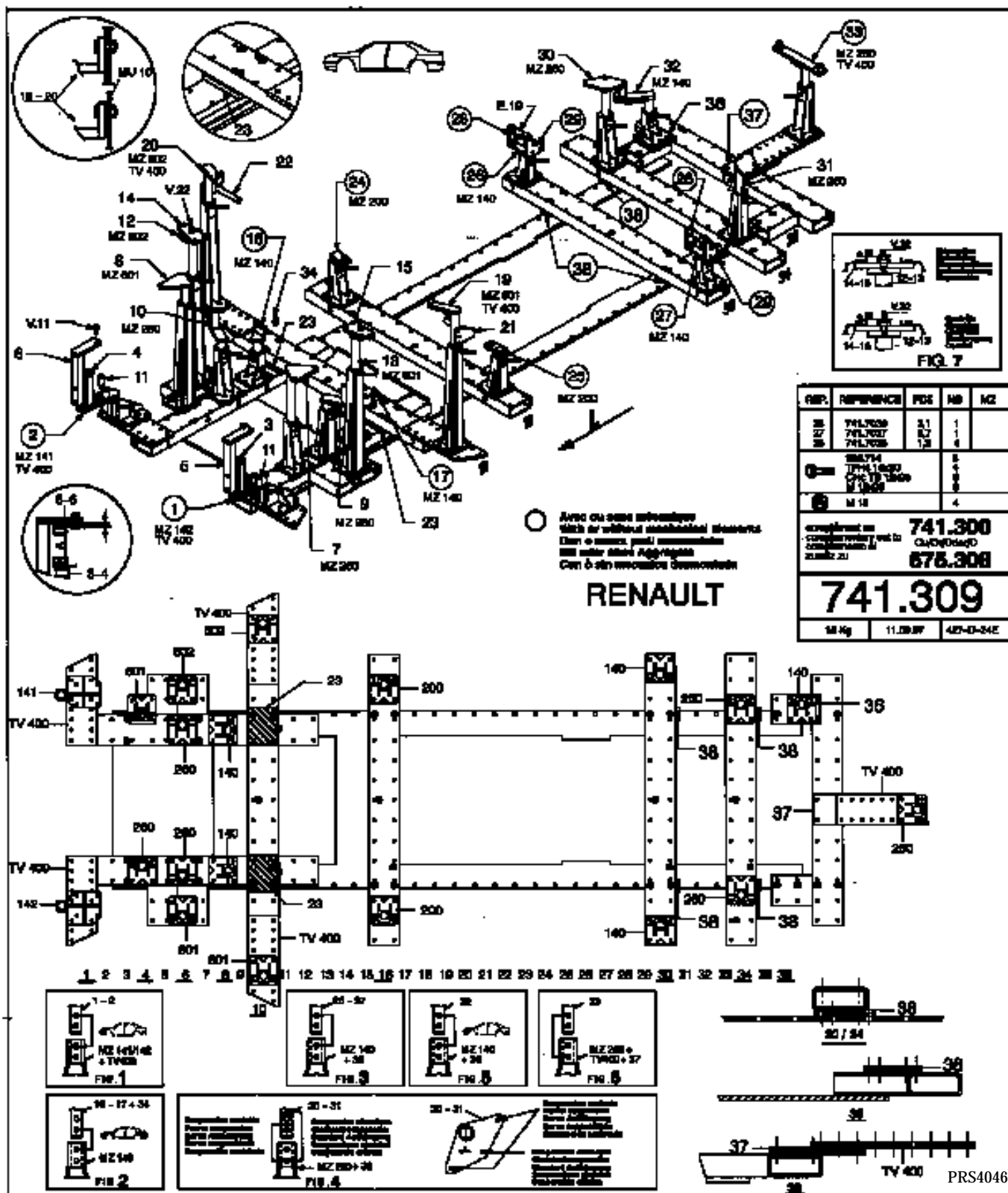
Cotes de soubassement

40

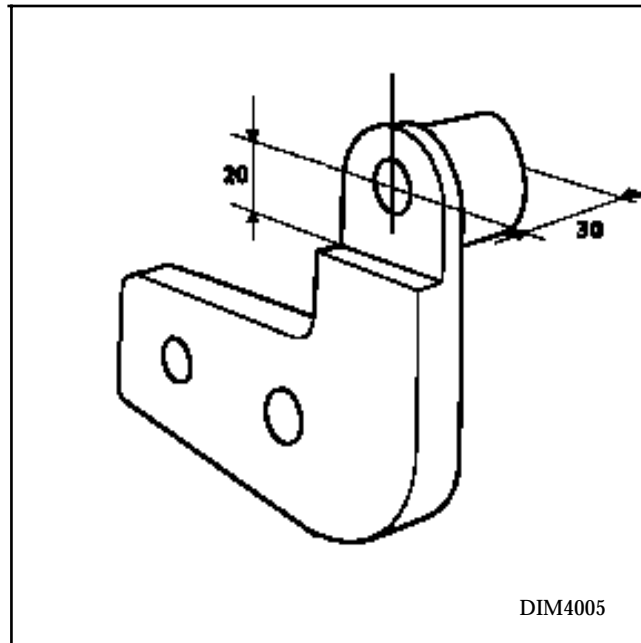
P52	DESIGNATION	COTE X	COTE Y	COTE Z	DIAMETRE	PENTE %
A	Fixation arrière de berceau avant	299	397	19	20,5	0
B	fixation des tirants de train arrière	2327	630	79,7		
C	Fixation avant de berceau avant	39,5	459,5	210	15,5	0
K	Fixation traverse extrême avant	-777,8	543,7	196		00
F	Fixation support d'amortisseur avant	23,2	598,7	629,6	10,2	0
O	Fixation de barre de guidage	2953	560	69,7	10,2	0
H	Extrémité avant de longeron avant	-653,5	525	37	14,5	0
G	Partie arrière de longeron avant	995	525	31	24,4	0
E	Fixation de butée de choc	2717	527,35	163,6	hexagonal	0
J	Traverse extrême arrière	3656,5	145	222,7	14	0
P	Fixation moteur avant	-299	492	500	M10	0
P ₁	Fixation moteur arrière	-159	492	500	M10	00
Q	Fixation boîte de vitesses avant	-258,3	-411,5	359	M12	0
Q ₁	Fixation boîte de vitesses arrière	-124,8	-411,5	359	M12	0
N	Point de référence traverse de train arrière	2618	477		15	0



MISE EN PLACE DES CALIBRES CELETTE



MODIFICATION DES OUTILLAGES CELETTE



Fraiser la partie supérieure des :
Pièce n° 741.70. 28. de la tête n° 26.
Pièce n° 741.70. 29. de la tête n° 27.
Voir plan de montage des calibres Celette.

Les pièces ainsi modifiées deviennent tous types,
ou les commander sous la référence Celette :
741.308.

REFERENCE DES OUTILLAGES SPECIFIQUES

Supports spécifiques pour banc de réparation
CELETTE Système MZ

Commander à : CELETTE S.A.
B.P. 9
38026 VIENNE

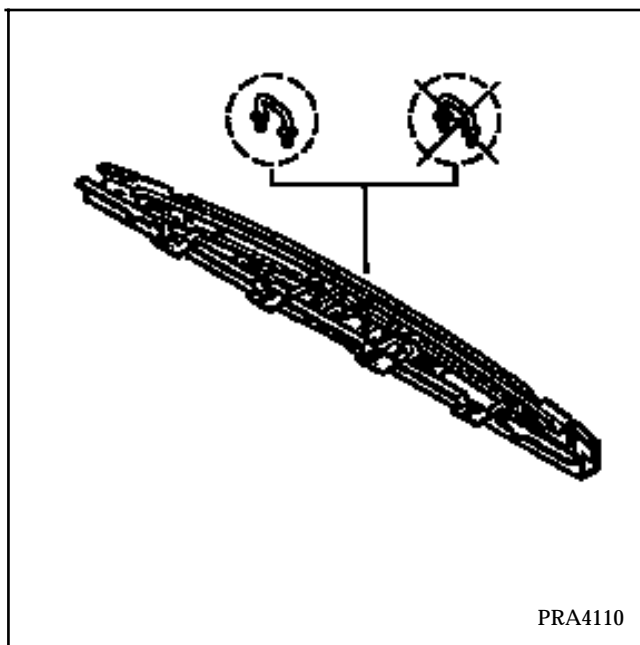
Référence fournisseur :
- montage complet 741.300
- montage complémentaire 741.309

INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération de base pour un choc arrière ou complémentaire au pied extrême arrière pour un choc latéral.

La réparation est à réaliser sur un banc de réparation.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.



Opérations préliminaires.

Dépose :

- du pare-boue,
- du bouclier,
- de la traverse de bouclier,
- du joint de hayon,
- du garnissage de passage de roue,
- des caches ancrage,
- du garnissage de plancher,
- de la roue de secours,
- de l'échappement,
- du faisceau partiel,
- partielle de l'insonorisant.

STRUCTURE INFÉRIEURE

Traverse inférieure arrière

41 J

1 LIAISON AVEC LONGERON EXTERIEUR

Épaisseur des tôles (mm)

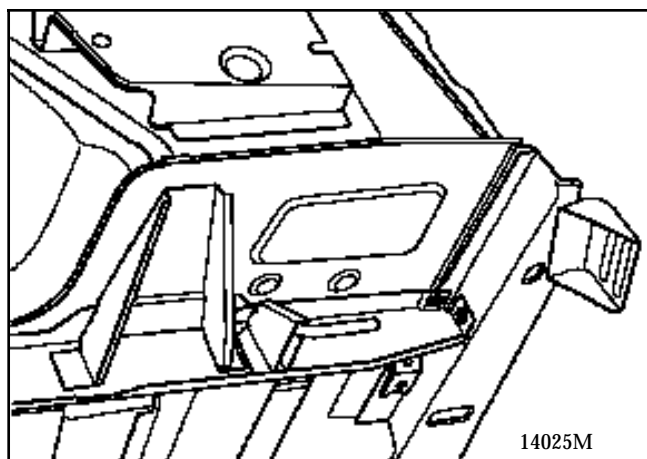
Traverse inférieure arrière	2,0
Longeron extérieur	2,5

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



2 LIAISON AVEC TOLE DE LIAISON

Épaisseur des tôles (mm)

Traverse inférieure arrière	2,0
Tôle de liaison	2,0

Dégrafage

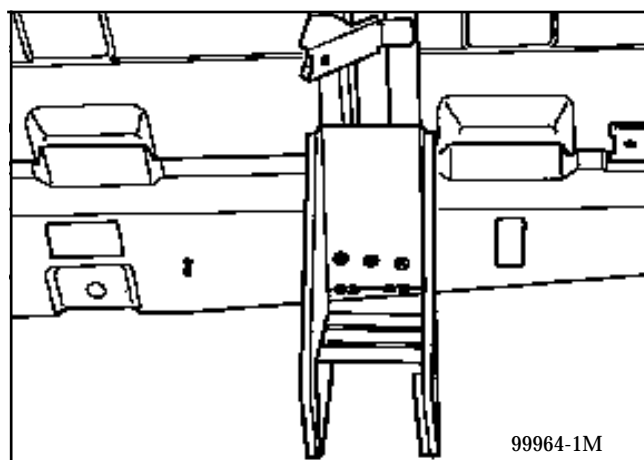


3 points électriques sur épaisseur 2,0



+ 2 cordons de 15 mm

Soudure



STRUCTURE INFÉRIEURE

Traverse inférieure arrière

41 J

3 LIAISON AVEC PLAQUETTE LIAISON CENTRALE ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

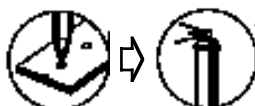
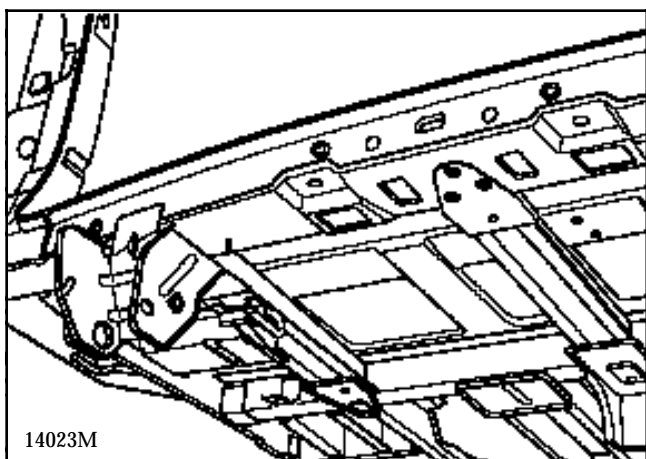
Traverse inférieure arrière	2,0
Plaquette liaison centrale arrière	1,5

Dégrafage



3 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



4 LIAISON AVEC GOUSSET ARRIERE SUPPORT GACHE

Épaisseur des tôles (mm)

Traverse inférieure arrière	2,0
Gousset arrière support gâche	2,0

Dégrafage

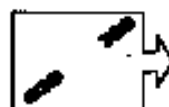
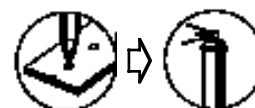
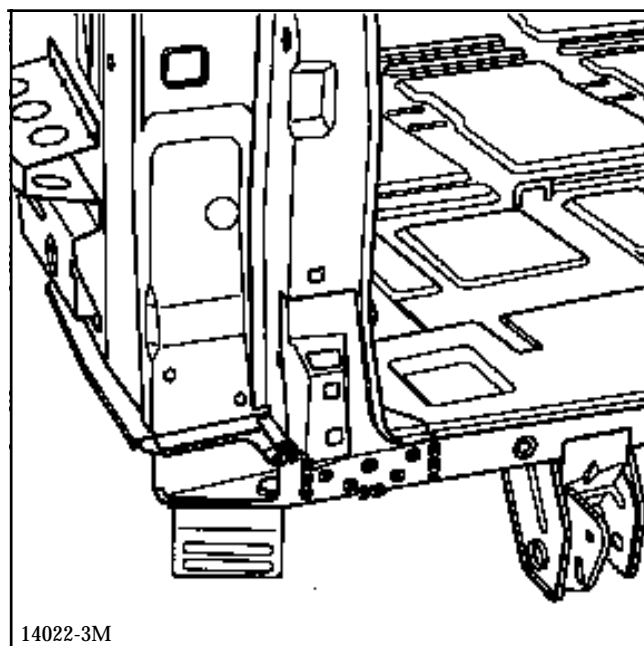


6 points électriques sur épaisseur 2,0



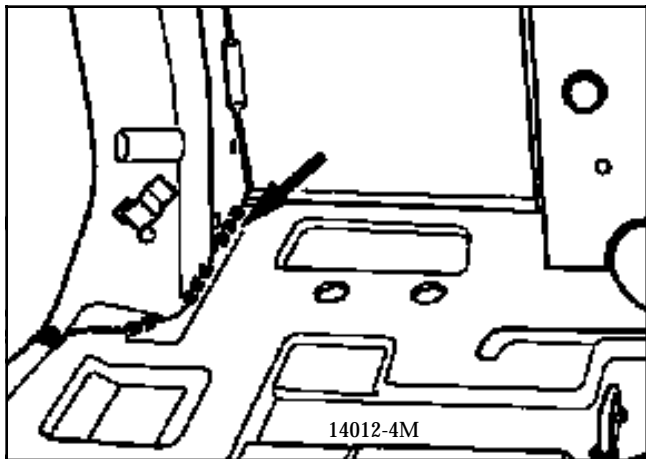
+2 cordons MAG de 30 mm
+2 cordons MAG de 20 mm

Soudure



5 LIAISON AVEC PIED EXTREME ARRIERE

RAPPEL : se reporter aux opérations 44-D-3, trois cordons de 30 mm et 1 point électrique.



6 LIAISON AVEC PLANCHER ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

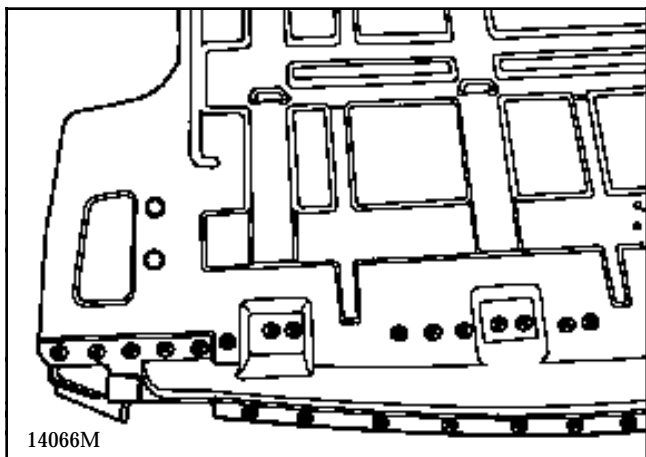
Traverse inférieure arrière	2,0
Plancher	0,8

Dégrafage



45 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



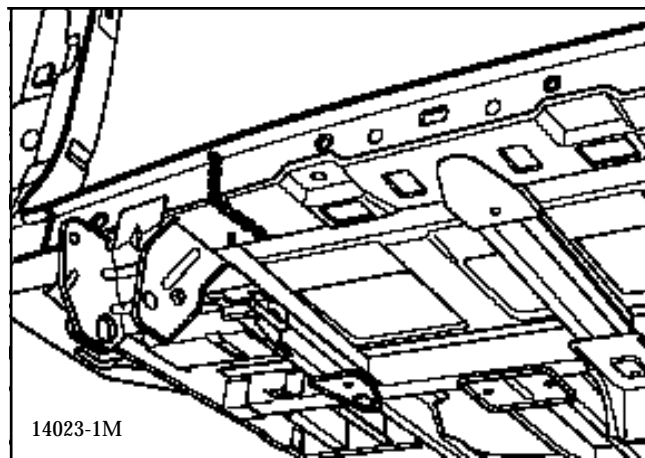
7 COUPE PARTIELLE

Dégrafage



250 mm sur épaisseur 2,0

Soudure

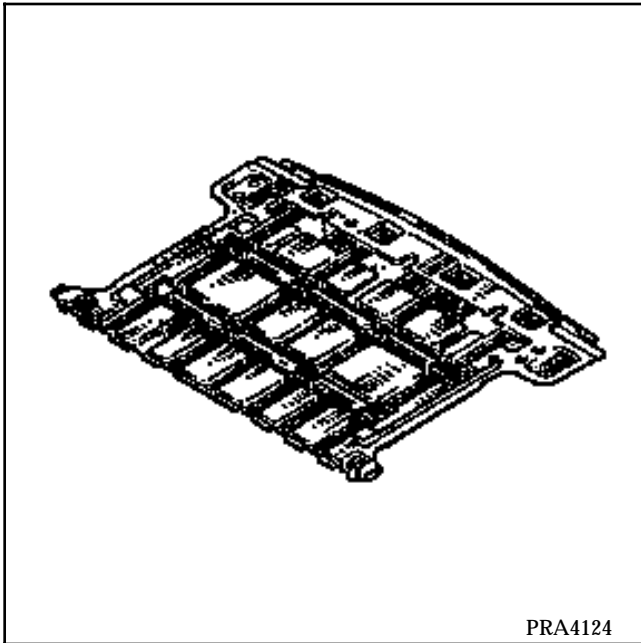


NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de la traverse inférieure arrière, du longeron arrière, du pied extrême arrière pour une collision arrière, ou du passage de roue lors d'une collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R



Opérations préliminaires.

Dépose :

- du bouclier,
- de la traverse de bouclier,
- du feu arrière,
- de l'aile arrière,
- du joint de hayon,
- des garnissages de passages de roues,
- des caches ancrages,
- du garnissage de plancher,
- de la roue de secours,
- du réservoir,
- de l'échappement.

NOTA : pour le découpage ainsi que la préparation avant soudure se reporter au chapitre 40 généralités.

NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

1 LIAISON AVEC PLANCHER

Epaisseur des tôles (mm)

Plancher arrière	0,8
Longeron extérieur	2,5
Longeron arrière	1,5
Traverse inférieure arrière	2,0

Dégrafage

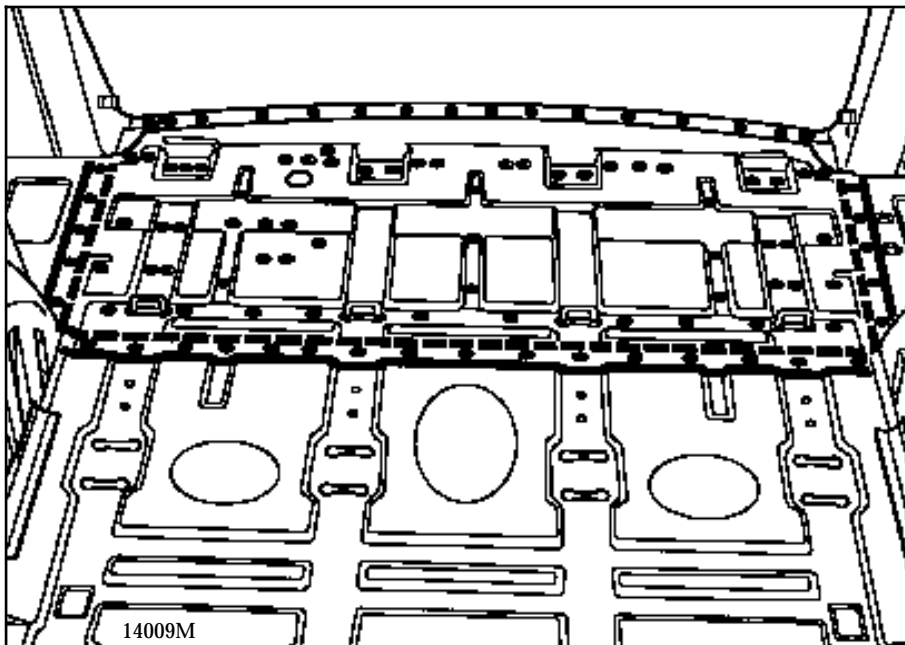


93 points électriques sur épaisseur 0,8



2690 mm sur épaisseur 0,8

Soudure



1 LIAISON AVEC PLANCHER

Épaisseur des tôles (mm)

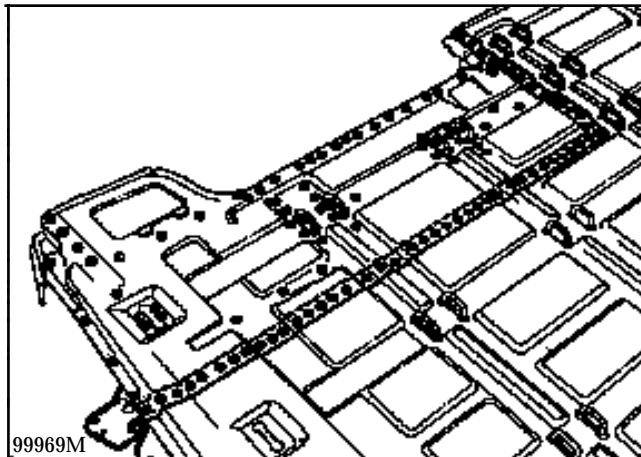
Plancher	0,8
Traverse de train arrière	2,0
Traverse arrière de siège 3 ^{ème} ligne	2,0
Longeron arrière	1,5
Traverse inférieure arrière	2,0

Dégrafage



43 points électriques sur épaisseur 0,8
+1500 mm sur épaisseur 0,8

Soudure



NOTA : pour le découpage ainsi que la préparation avant soudure se reporter au chapitre 40 généralités.

NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

STRUCTURE INFÉRIEURE

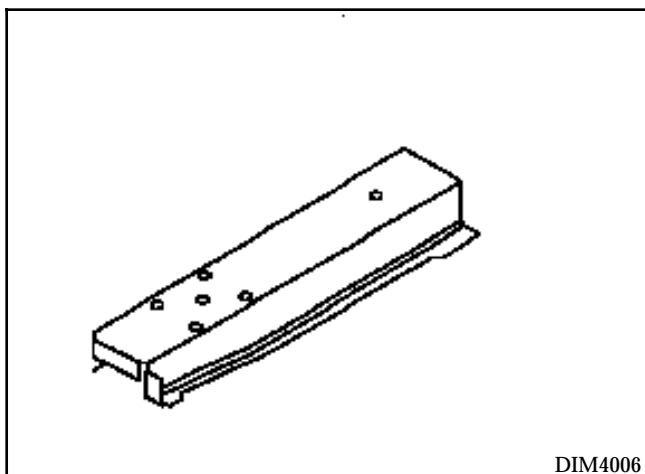
Longeron arrière fixation siège 3^{ème} ligne

41 M

INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du plancher latéral partiel ou plancher arrière partiel.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.



Opérations préliminaires.

Dépose :

- de la roue de secours,
- du garnissage de passage de roue,
- des caches ancrages,
- du garnissage de plancher arrière,
- du faisceau partiel,

côté droit

- de l'échappement ,
- du treuil de roue de secours,
- du réservoir.

1 LIAISON AVEC PLANCHER

Épaisseur des tôles (mm)

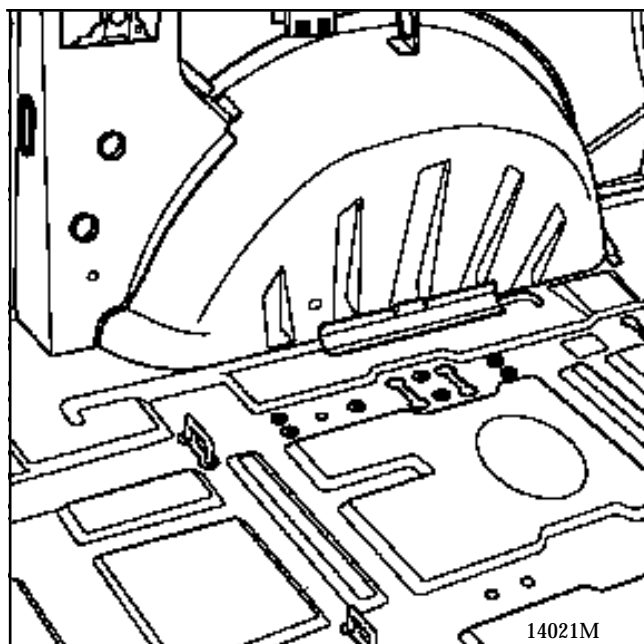
Longeron arrière	2,0
Plancher	0,8

Dégrafage



7 points électriques sur épaisseur 0,8

Soudure



STRUCTURE INFÉRIEURE

Longeron arrière fixation siège 3^{ème} ligne

41 M

2 LIAISON AVEC PLAQUETTE DE LIAISON

Épaisseur des tôles (mm)

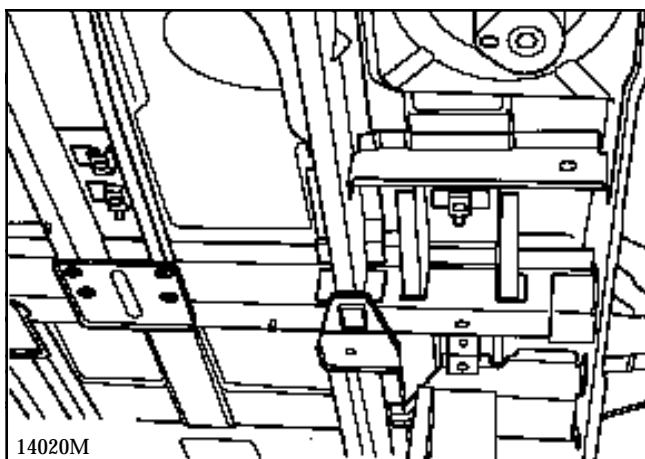
Longeron arrière	2,0
Plaquette de liaison	1,5

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 1,5

Soudure



3 LIAISON AVEC TRAVERSE DE TRAIN ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

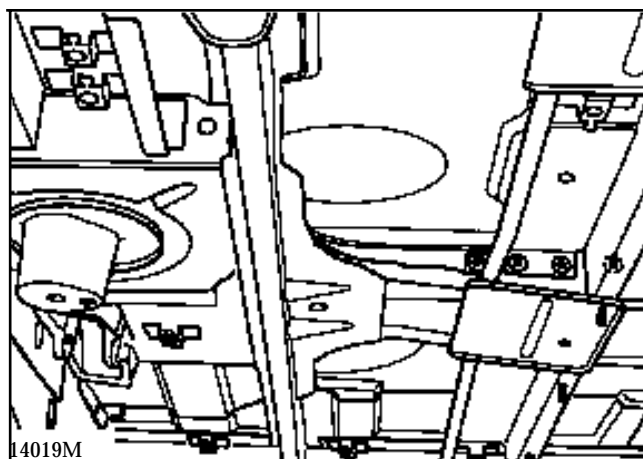
Longeron arrière	2,0
Traverse de train arrière	2,0

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 2,0

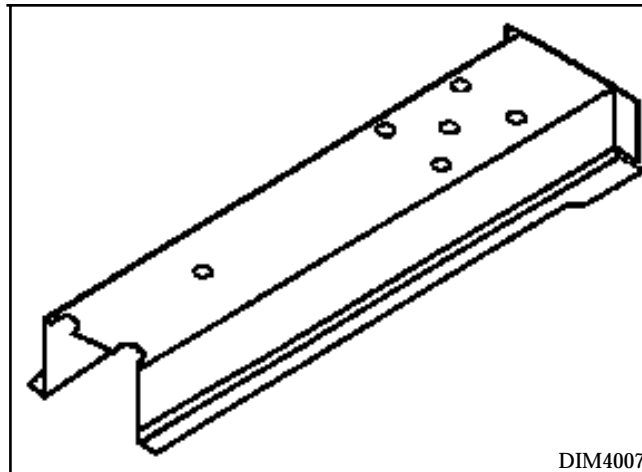
Soudure



INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du plancher latéral partiel ou plancher arrière partiel.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.



Opérations préliminaires.

Dépose :

- de la roue de secours,
- du garnissage de passage de roue,
- des caches ancrages,
- du garnissage de plancher arrière,
- du faisceau partiel,

côté droit

- de l'échappement ,
- du treuil de roue de secours,
- du réservoir.

STRUCTURE INFÉRIEURE

Longeron avant fixation siège 3^{ème} ligne

41

N

1 LIAISON AVEC PLANCHER

Épaisseur des tôles (mm)

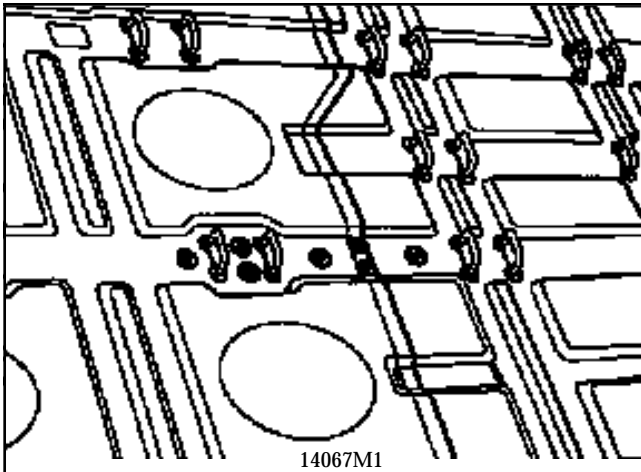
Plancher	0,8
Longeron arrière	2,0

Dégrafage



7 points électriques sur épaisseur 0,8

Soudure



2 LIAISON AVEC PLAQUETTE DE LIAISON

Épaisseur des tôles (mm)

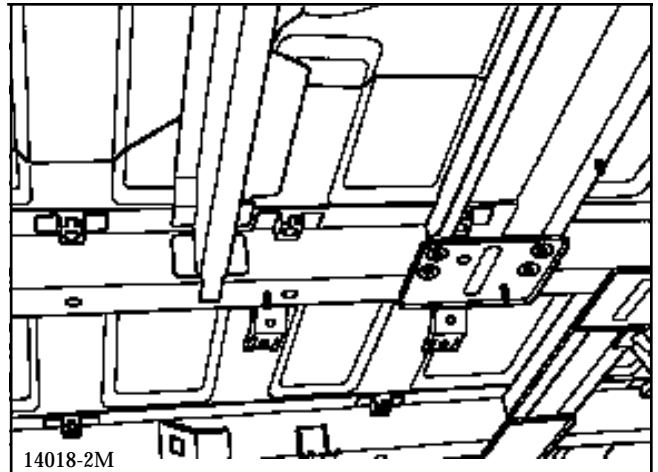
Plaquette de liaison	1,5
Longeron arrière	2,0

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 1,5

Soudure



NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

STRUCTURE INFÉRIEURE

Longeron avant fixation siège 3^{ème} ligne

41 N

3 LIAISON AVEC TRAVERSE DE TRAIN ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

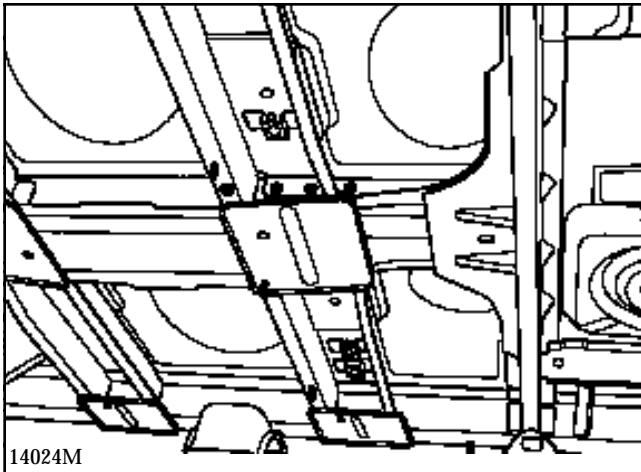
Traverse de train arrière	2,0
Longeron arrière	2,0

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



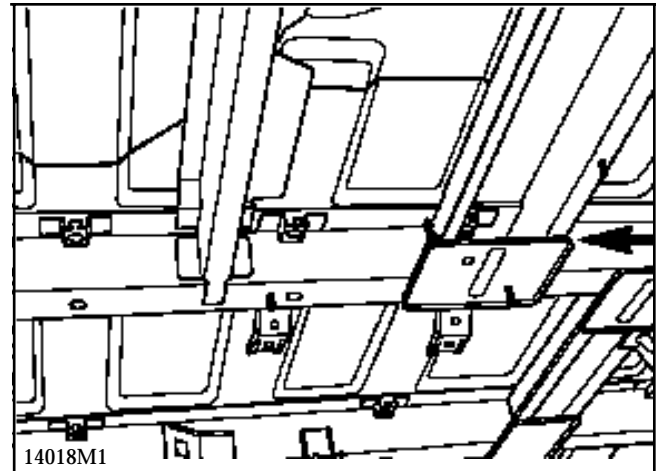
4 LIAISON AVEC TRAVERSE DE SIEGE 2^{ème} LIGNE

Dégrafage



2 cordons de 20 mm chacun sur épaisseur 2,0

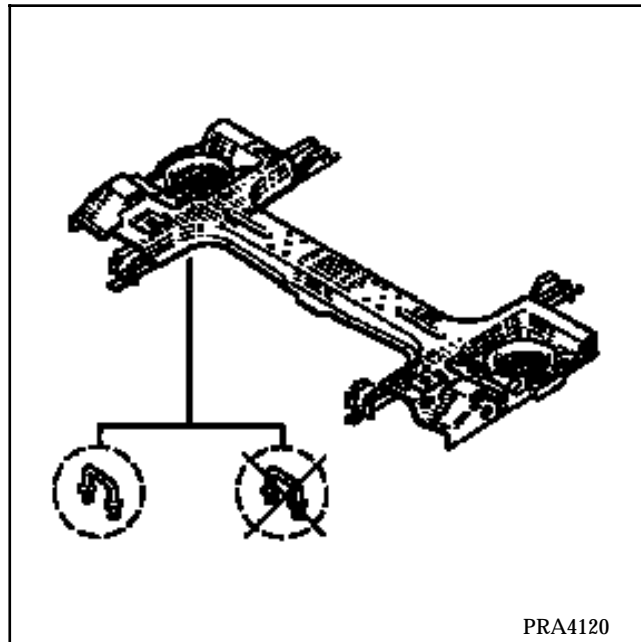
Soudure



INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du plancher latéral partiel, de l'ensemble passage de roue, de l'ensemble de longeron complet, pour une collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.



Opérations préliminaires.

Dépose :

- de l'ensemble train arrière,
- de l'échappement,
- du réservoir côté droit,
- du garnissage de passage de roue,
- des caches ancrages,
- du garnissage de plancher.

1 LIAISON AVEC LONGERON EXTERIEUR

Épaisseur des tôles (mm)

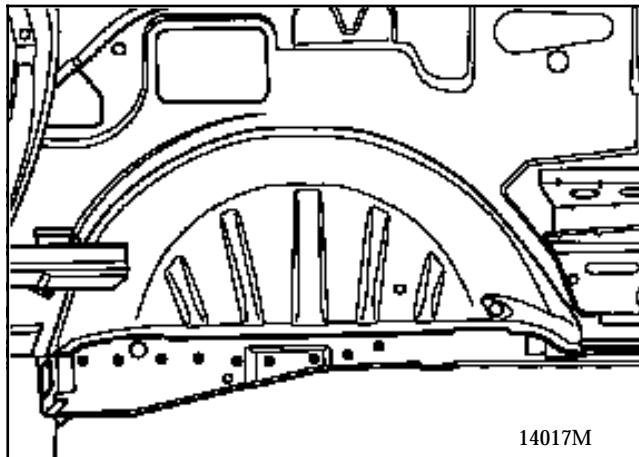
Longeron extérieur	2,5
Renfort latéral de traverse de train arrière	2,0

Dégrafage



9 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



STRUCTURE INFÉRIEURE

Traverse de train arrière partielle

41 T

2 LIAISON AVEC TRAVERSE ARRIÈRE DE SIÈGE 2^{ème} LIGNE

Épaisseur des tôles (mm)

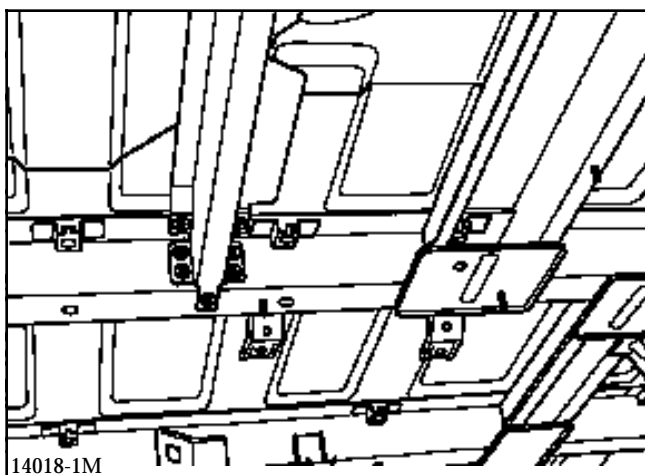
Traverse arrière de siège 2 ^{ème} ligne	2,0
Renfort latéral traverse de train arrière	2,0

Dégrafage



7 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



3 LIAISON AVEC PLAQUETTE LIAISON LATÉRALE MILIEU

Épaisseur des tôles (mm)

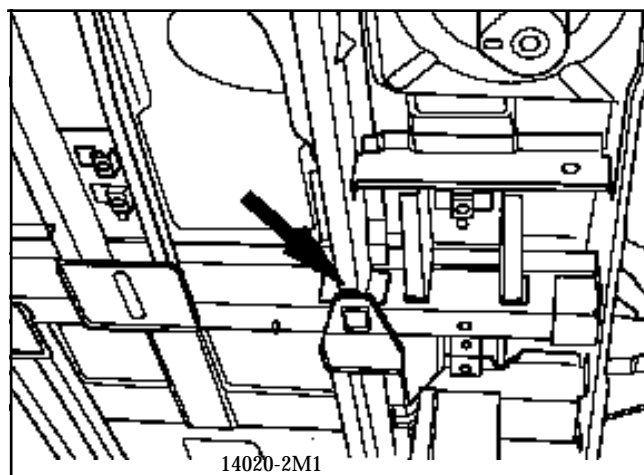
Plaquette de liaison latérale milieu	1,2
Renfort latéral traverse de train arrière	2,0

Dégrafage



1 cordon MAG de 15 mm

Soudure



STRUCTURE INFÉRIEURE

Traverse de train arrière partielle

41 T

4 LIAISON AVEC TRAVERSE ARRIÈRE DE SIÈGE 3^{ème} LIGNE

Épaisseur des tôles (mm)

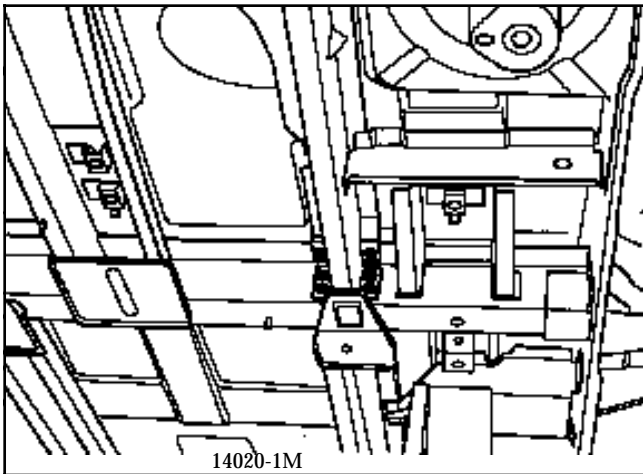
Traverse arrière de siège 3 ^{ème} ligne	2,0
Renfort latéral traverse de train arrière	2,0

Dégrafage



6 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



5 LIAISON AVEC PLANCHER

Épaisseur des tôles (mm)

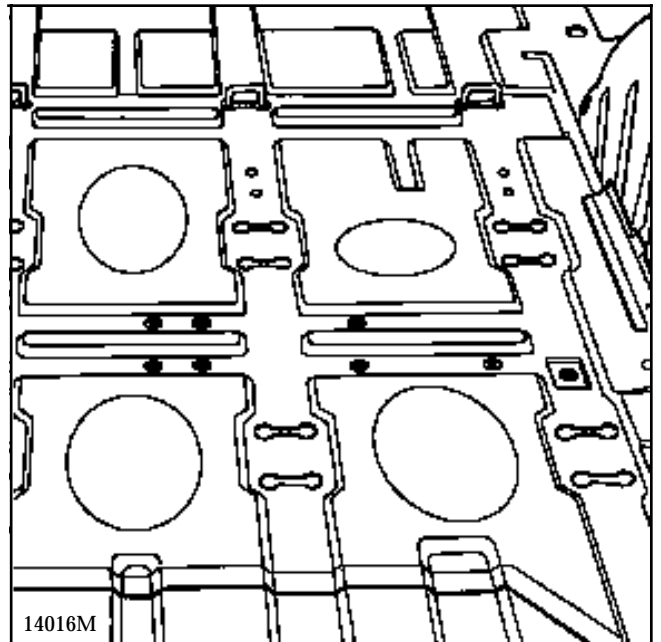
Plancher	0,8
Renfort latéral traverse de train arrière	2,0

Dégrafage



8 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



STRUCTURE INFÉRIEURE

Traverse de train arrière partielle

41 T

6 LIAISON AVEC PLAQUETTE DE LONGERON TRAVERSE

Épaisseur des tôles (mm)

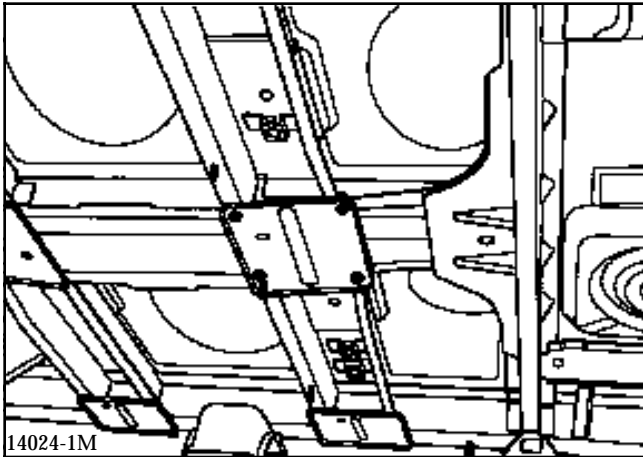
Traverse de train arrière	2,0
Plaquette	1,5

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 1,5

Soudure



7 LIAISON AVEC LONGERON DE FIXATION SIEGES 3^{ème} LIGNE

Épaisseur des tôles (mm)

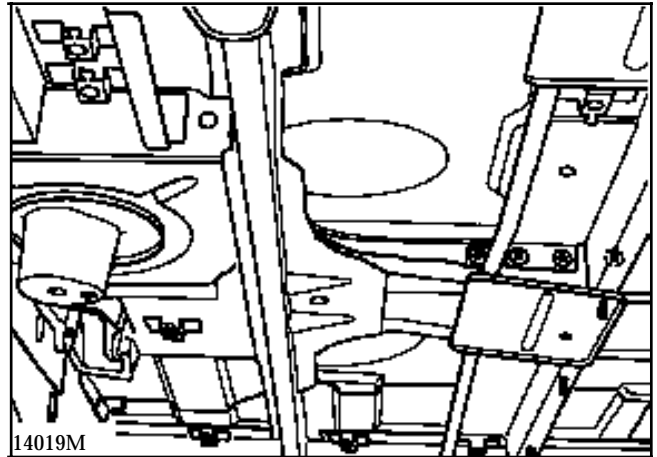
Traverse de train arrière	2,0
Longeron fixation 3 ^{ème} ligne	2,0

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



Contrôle avant soudure :

Pour la version avec anneau prendre les cotes d'entraxe entre les anneaux.

Pour la version avec rail :

Fixer les rails sans les bloquer.

Positionner un siège pour contrôler l'entraxe.

Bloquer les boulons du rail couple 1,2 daN.m

8 COUPE PARTIELLE

Épaisseur des tôles (mm)

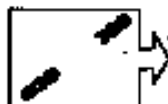
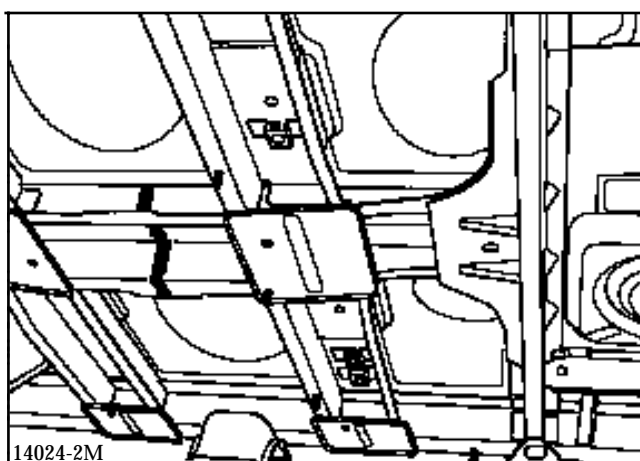
Traverse de train arrière 2,0

Découpe



340 mm sur épaisseur 2 mm

Soudure



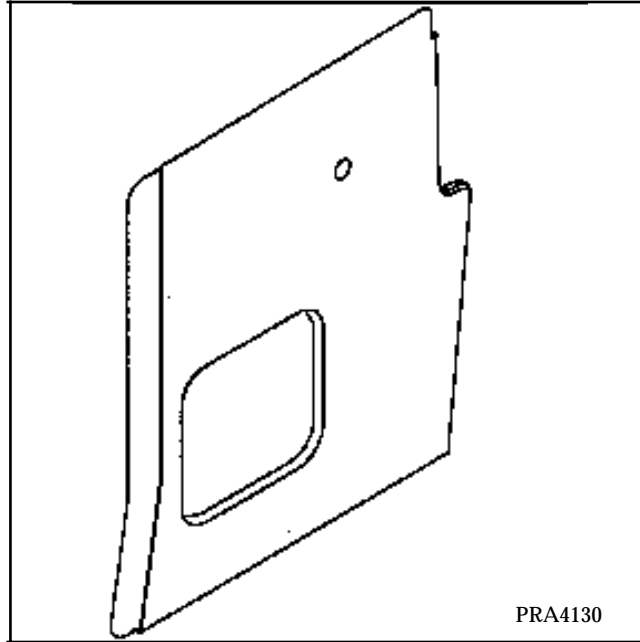
NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement :

- de longeron arrière complet,
- de passage de roue arrière.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.



Opérations préliminaires.

Dépose :

- de la protection bas de marche,
- du joint de porte,
- du garnissage de plancher,
- du faisceau partiel,
- du bavolet.

STRUCTURE INFERIEURE

Extension tôle latérale de bavolet

41 **v**

1 LIAISON AVEC TOLE LATERALE DE FERMETURE DE BAVOLET

Épaisseur des tôles (mm)

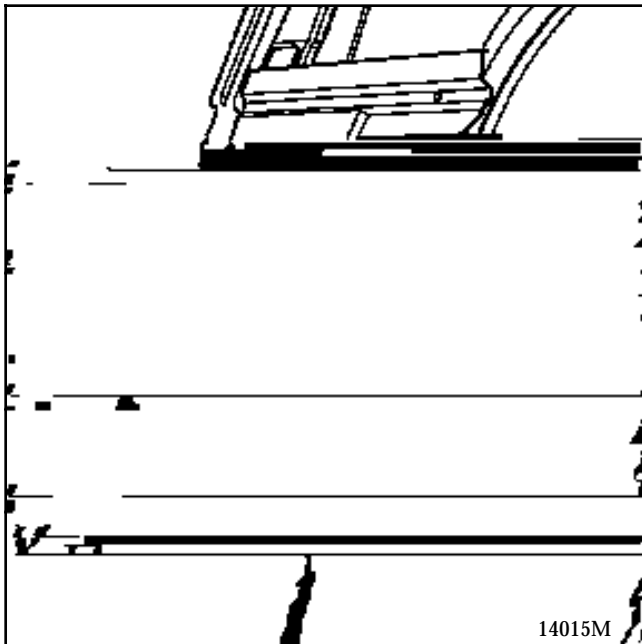
Extension de bavolet	0,7
Tôle latérale de fermeture de bavolet	0,7

Dégrafage



4 points électriques

Soudure



2 LIAISON AVEC MEDAILLON PASSAGE DE ROUE GAUCHE

Épaisseur des tôles (mm)

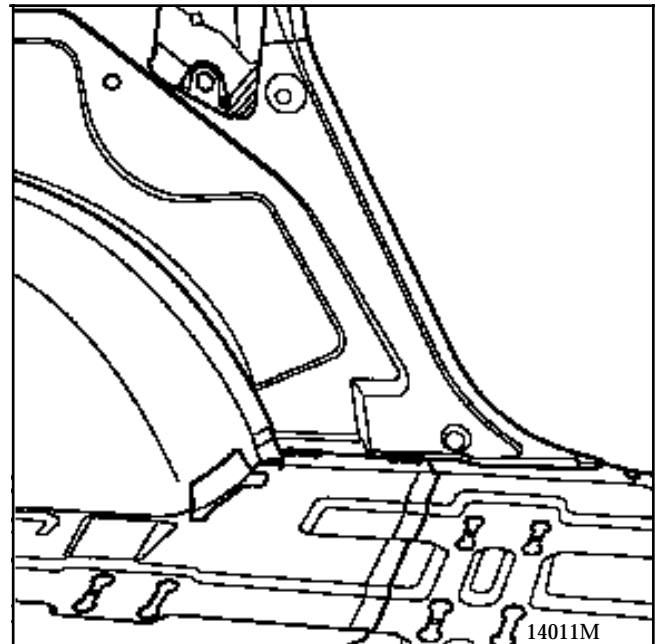
Médaille	0,7
Extension de bavolet	0,7

Dégrafage



2 cordons de 20 mm

Soudure



STRUCTURE INFÉRIEURE

Extension tôle latérale de bavolet

41 **v**

3 LIAISON AVEC FLASQUE ARRIÈRE DE TOILE LATÉRALE DE FERMETURE DE BAVOLET

Épaisseur des tôles (mm)

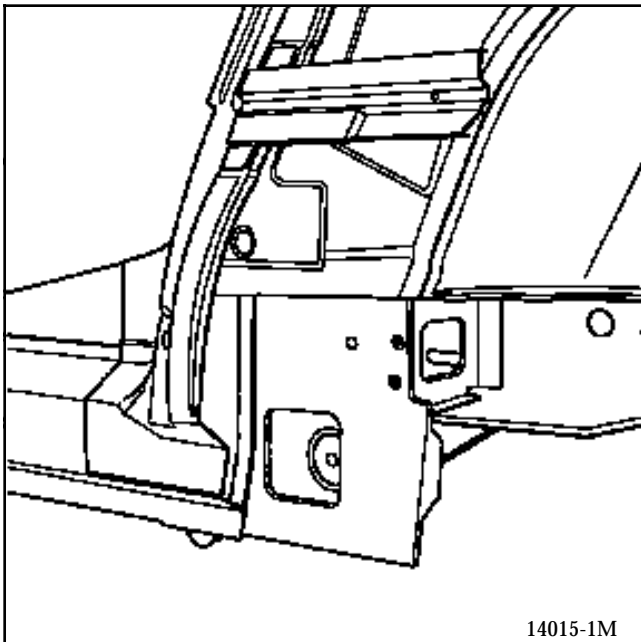
Extension de bavolet	0,7
Tôle latérale de fermeture de bavolet	0,7

Dégrafage



2 points électriques

Soudure



4 LIAISON AVEC FLASQUE EXTERIEUR DE FIXATION DE BRAS SUSPENSION ARRIÈRE

Épaisseur des tôles (mm)

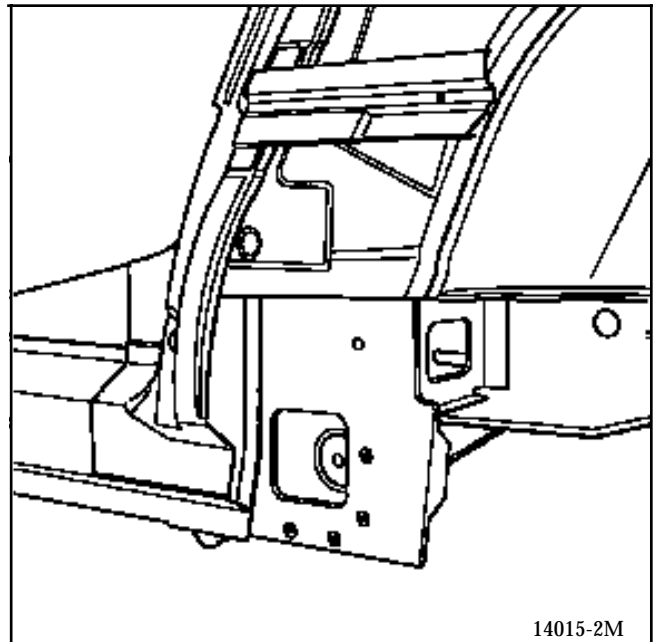
Flasque	0,7
Extension de bavolet	0,7

Dégrafage



4 points électriques

Soudure

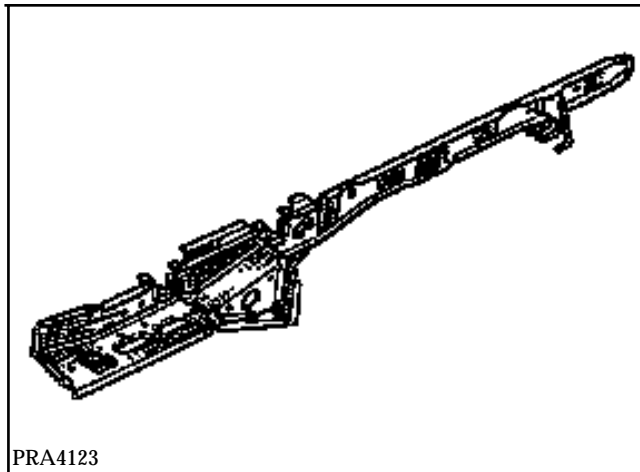


INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement de l'ensemble passage de roue, avec renfort de bavolet et plancher latéral partiel, pour une collision latérale.

Elle doit être effectuée sur banc de réparation.

COMPOSITION DE LA PIÈCE M.P.R.



Opérations préliminaires.

Dépose :

- du pare-boue,
- de l'échappement,
- du réservoir côté droit,
- de l'ensemble train arrière,
- des caches ancrages,
- du garnissage de passage de roue,
- du garnissage de plancher.

1 LIAISON AVEC BAVOLET

Épaisseur des tôles (mm)

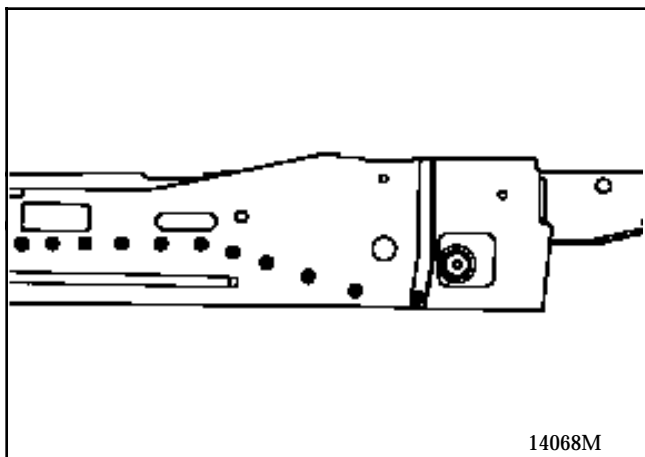
Bavolet	0,7
Support de cric	2,0
Fermeture support de cric	2,0
Flasque extérieur de fermeture	1,5
Flasque latéral de fermeture de bavolet	1,5
Tôle inférieure de fermeture de bavolet	0,8

Dégrafage



11 points électriques sur épaisseur 0,7

Soudure



2 LIAISON AVEC TRAVERSE ENTRE PIED MILIEU

Épaisseur des tôles (mm)

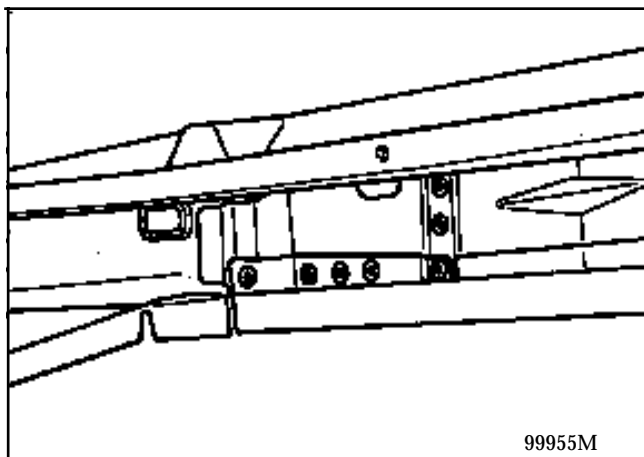
Traverse entre pied milieu	1,5
Longeron extérieur	2,5
Tôle de fermeture de bavolet	1,2

Dégrafage



7 points électriques sur épaisseur 1,5

Soudure



STRUCTURE INFÉRIEURE

Longeron arrière complet

41 W

3 LIAISON AVEC TOLE INFÉRIEURE FERMETURE DE BAVOLET

Épaisseur des tôles (mm)

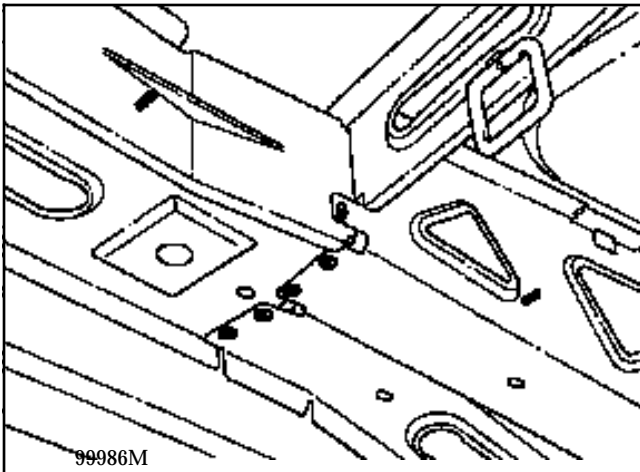
Tôle inférieure fermeture de bavolet	0,8
Tôle inférieure avant fermeture de bavolet	0,8
Extension de longeron	1,2

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 0,8 et 1,2

Soudure



99986M



4 LIAISON AVEC TRAVERSE AVANT DE SIEGE 2^{ème} LIGNE

Épaisseur des tôles (mm)

Flasque intérieur bras de suspension	1,5
Traverse avant de siège 2 ^{ème} ligne	2,0

Dégrafage

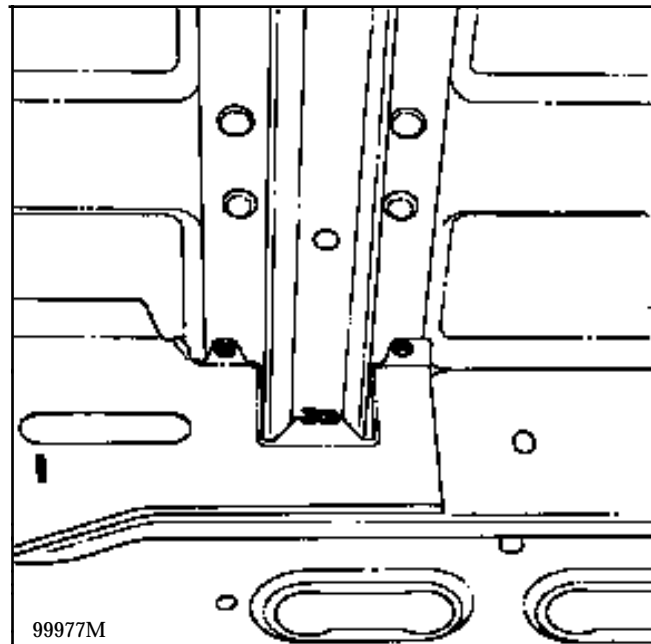


3 points électriques sur épaisseur 2,0

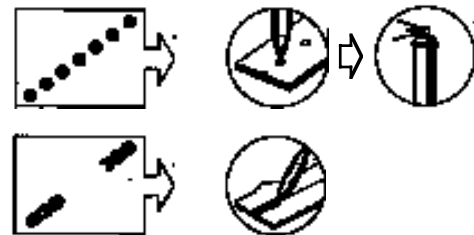


1 cordon MAG de 10 mm sur épaisseur 2,0

Soudure



99977M



5 LIAISON AVEC TRAVERSE ARRIERE DE SIEGE 2^{ème} LIGNE

Épaisseur des tôles (mm)

Flasque intérieur	1,5
Traverse arrière de siège 2 ^{ème} ligne	2,0

Dégrafage

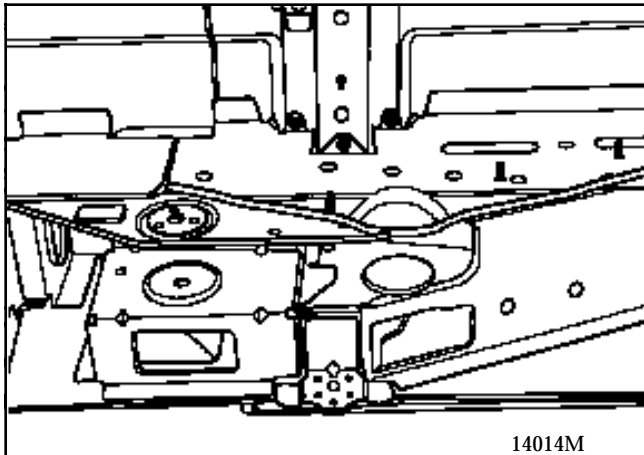


3 points électriques sur épaisseur 2,0

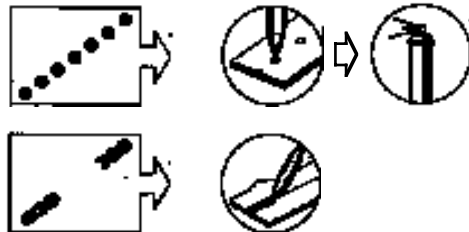


1 cordon MAG de 10 mm sur épaisseur 2,0

Soudure



14014M



6 LIAISON AVEC SUPPORT DE CRIC

Épaisseur des tôles (mm)

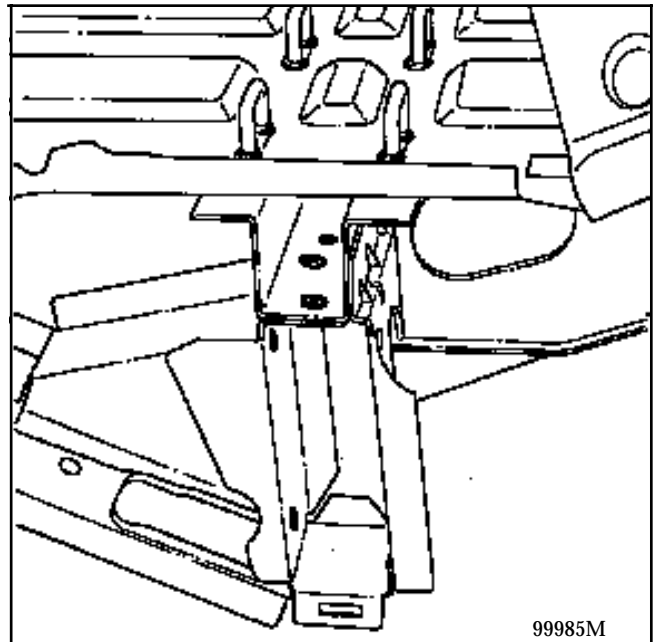
Support de cric	2,0
Traverse arrière de siège 2 ^{ème} ligne	2,0

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



99985M



STRUCTURE INFERIEURE

Longeron arrière complet

41 W

7 LIAISON AVEC FLASQUE ARRIERE DE TÔLE LATERALE DE FERMETURE DE BAVOLET

Epaisseur des tôles (mm)

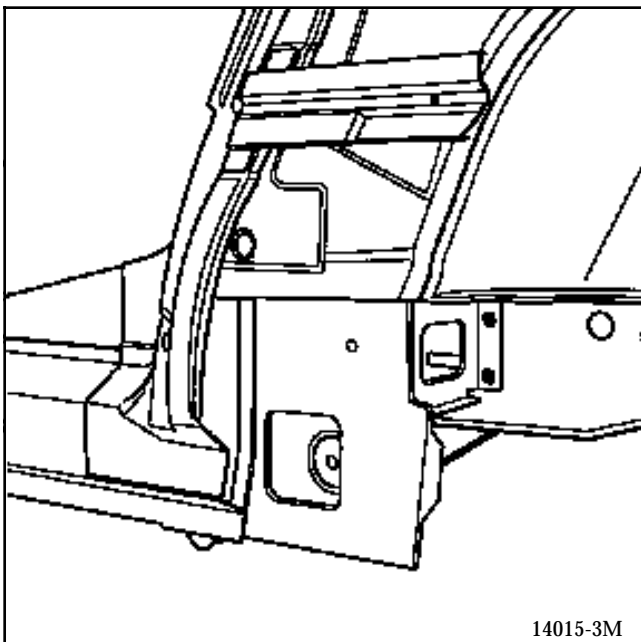
Plancher	0,8
Extension tôle latérale de bavolet	0,7

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 0,8
et 0,7

Soudure



14015-3M



8 LIAISON AVEC FERMETURE SUPPORT DE CRIC

Epaisseur des tôles (mm)

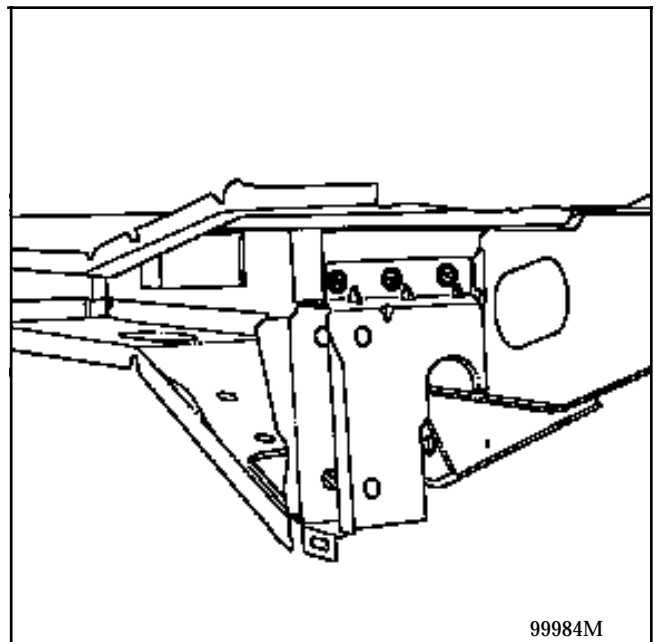
Support de cric	2,0
Traverse arrière de siège 2 ^{ème} ligne	2,0

Dégrafage



3 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



99984M



9 LIAISON AVEC TRAVERSE DE TRAIN ARRIERE

Épaisseur des tôles (mm)

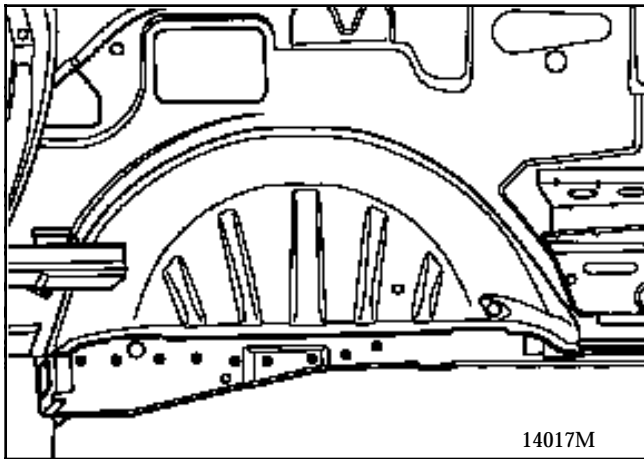
Longeron extérieur	2,5
Traverse de train arrière	2,0

Dégrafage



9 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



10 LIAISON AVEC TRAVERSE DE SIEGE 3ème LIGNE

Épaisseur des tôles (mm)

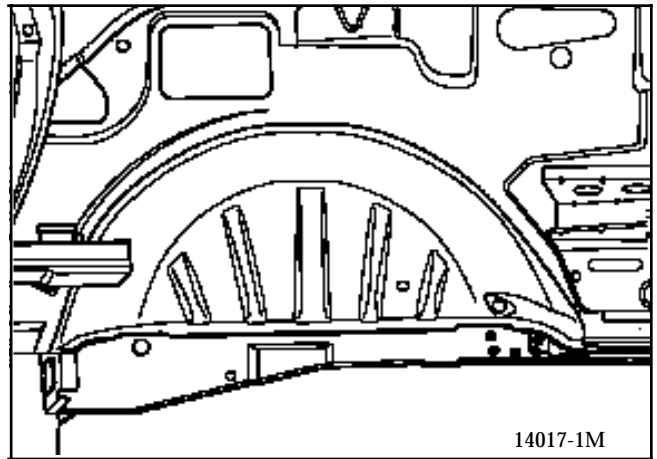
Longeron extérieur	2,5
Traverse de 3ème ligne	2,0

Dégrafage



5 points électriques sur épaisseur 2,0

Soudure



11 LIAISON AVEC EQUERRE ARRIERE SOUS PLANCHER

Épaisseur des tôles (mm)

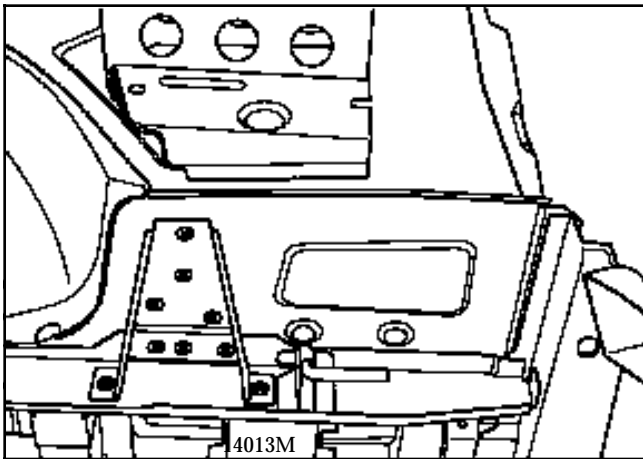
Longeron extérieur	2,5
Equerre arrière sous plancher	1,5

Dégrafage



9 points électriques sur épaisseur 1,5

Soudure



12 LIAISON AVEC PLAQUETTE D'INDEXAGE

Épaisseur des tôles (mm)

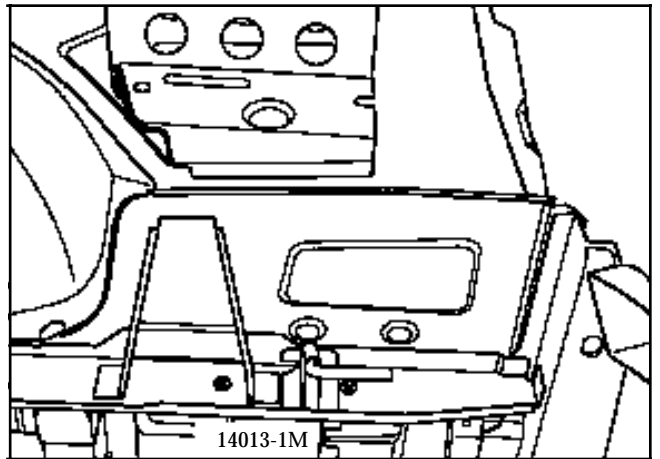
Longeron extérieur	2,5
Plaquette d'indexage	2,0

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 2,5

Soudure



13 LIAISON AVEC TRAVERSE INFERIEURE

Epaisseur des tôles (mm)

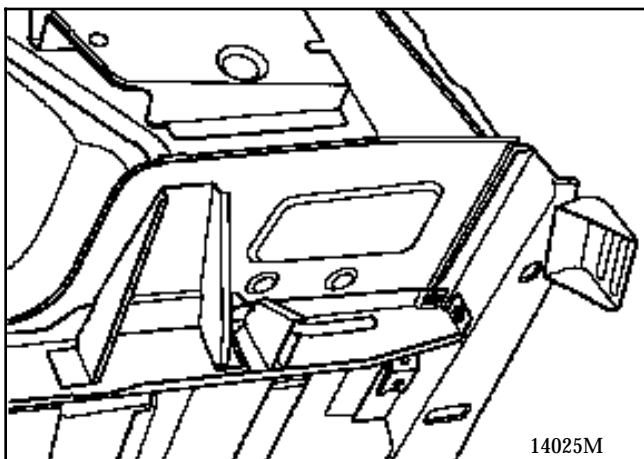
Longeron extérieur	2,5
Traverse inférieure	2,0

Dégrafage

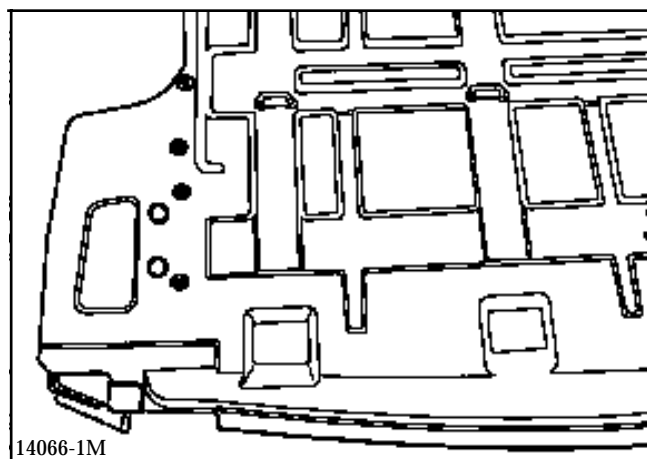
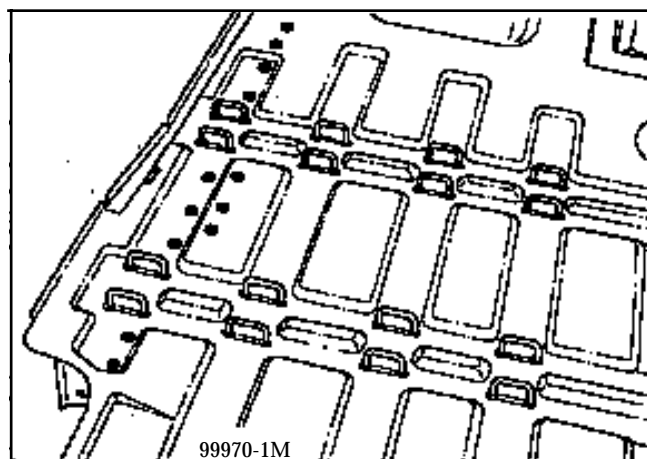
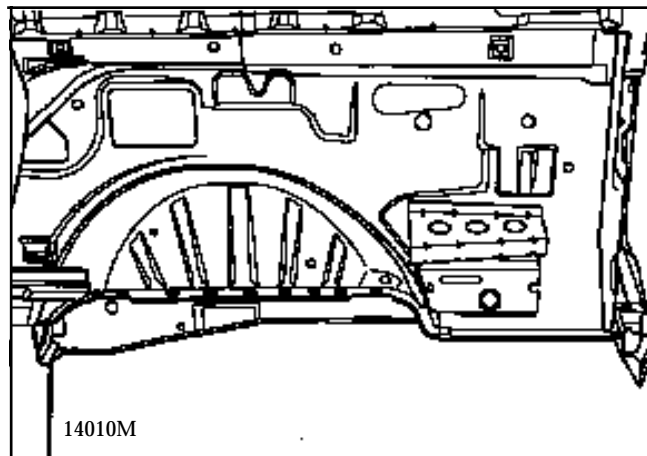


2 points électriques sur épaisseur 2,5

Soudure



Soudure



14 LIAISON AVEC PLANCHER

Epaisseur des tôles (mm)

Longeron extérieur	2,5
Plancher	0,8

Dégrafage

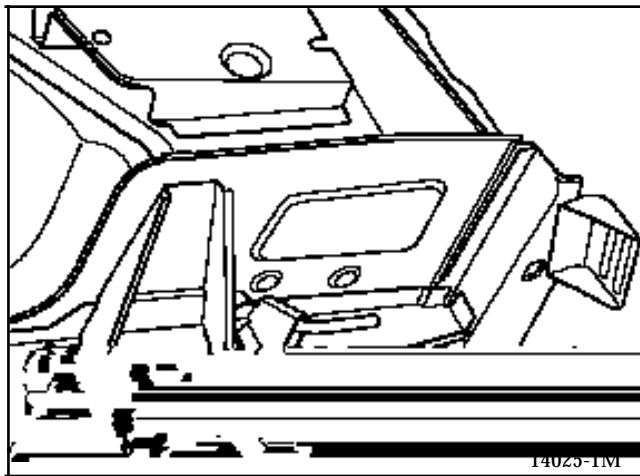


25 points électriques sur épaisseur 0,8

C0

Epaisseur des tôles (mm)

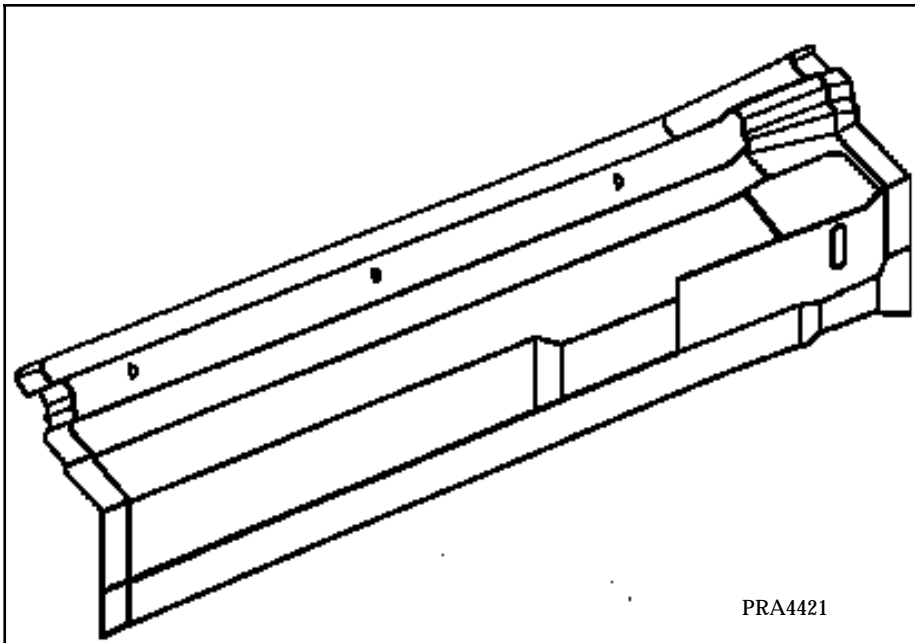
Longeron arrière partiel 2,5



INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du pavillon en partie arrière, de l'aile arrière

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.



REPLACEMENT

Opérations préliminaires

Dépose :

- de la vitre de custode,
- du pavillon arrière,
- de l'aile arrière.

1 LIAISON AVEC STRUCTURE SUPERIEURE

Epaisseur des tôles (mm)

Structure supérieure	1,5
Brancard supérieur	1,5

Dégrafage

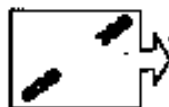
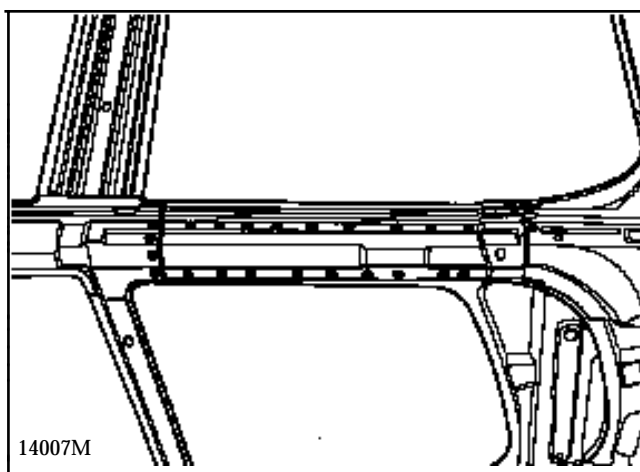


25 points électriques sur épaisseur 1,5



2 cordons de 40 mm sur épaisseur 1,5

Soudure

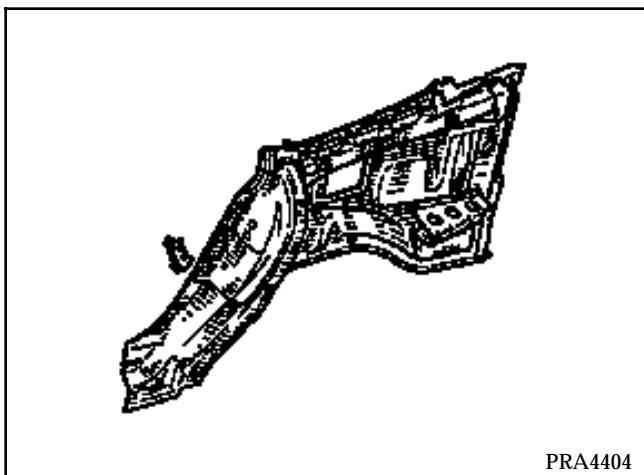


NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire à l'aile arrière.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.



Opérations préliminaires

Dépose :

- du bas de marche,
- du joint de porte partiel,
- du bas de caisse,
- de la vitre de custode,
- du feu arrière,
- de l'aile arrière,
- du garnissage de passage de roue,
- du garnissage supérieur partiel,
- du hayon,
- de la roue arrière,
- du pare-boue,
- du bouclier,
- du faisceau partiel,
- de la ceinture de sécurité,
- de l'ensemble verrouillage de la trappe à essence,
- du garnissage de plancher partiel.

1 LIAISON AVEC RENFORT DE BAVOLET

Epaisseur des tôles (mm)

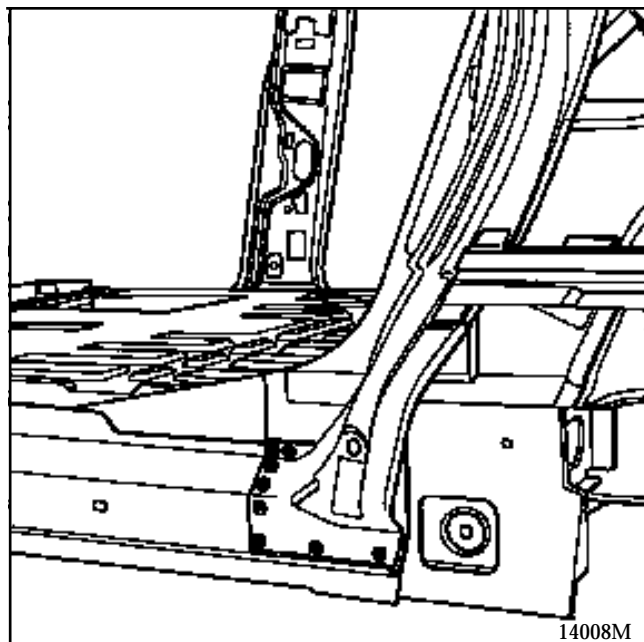
Renfort de bavolet	0,8
Pied arrière	0,7

Dégrafage



8 points de soudure électrique sur épaisseur 0,8

SOUDURE



2 LIAISON AVEC MONTANT AVANT DE VITRE DE CUSTODE

Epaisseur des tôles (mm)

Montant avant de vitre de custode	1,2
Pied arrière	0,7
Passage de roue	0,7

Dégrafage

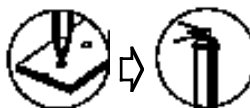
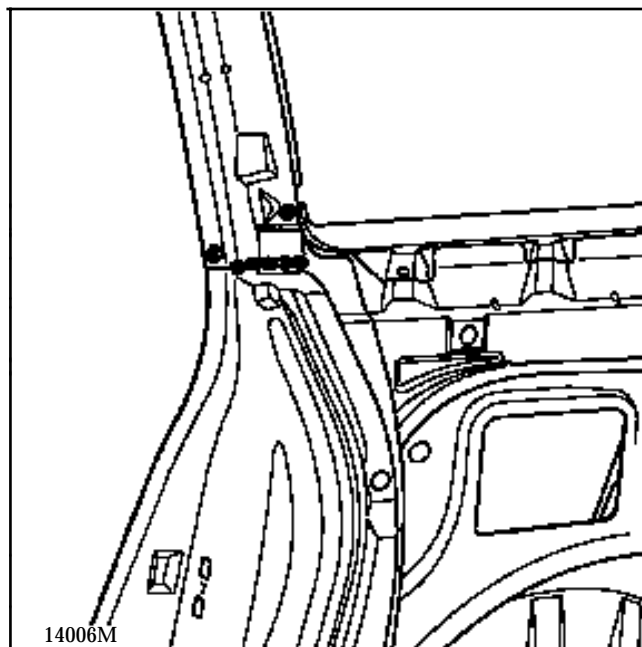


2 points de soudure électrique sur épaisseur 1,2+0,7+0,7



+1 cordon MAG de 40 mm

SOUDURE



3 LIAISON AVEC DOUBLURE DE MONTANT DE VITRE DE CUSTODE

Épaisseur des tôles (mm)

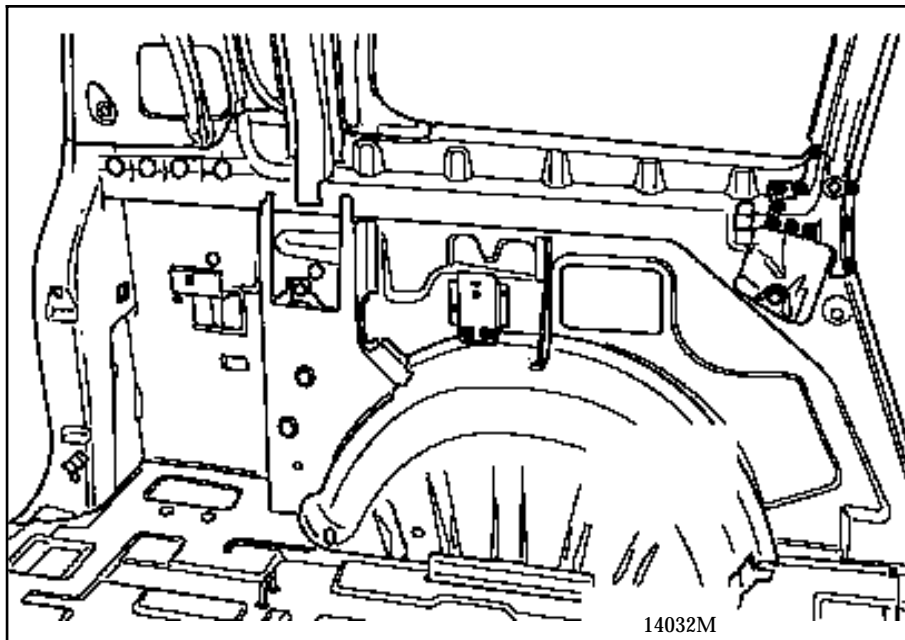
Doublure de montant de vitre de custode	0,8
Passage de roue	0,7

Dégrafage



10 points de soudure électriques sur épaisseur 0,8

SOUDURE



4 LIAISON AVEC DOUBLURE DE CUSTODE

Epaisseur des tôles (mm)

Doublure de custode	0,8
Passage de roue	0,7
Brancard inférieur de vitre de custode	0,7
Gouttière arrière partie supérieure	0,7
Doublure de gouttière	0,7

Dégrafage

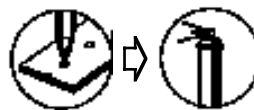
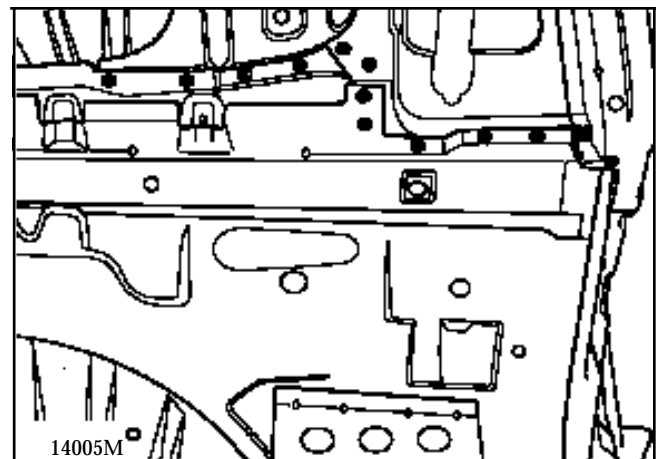
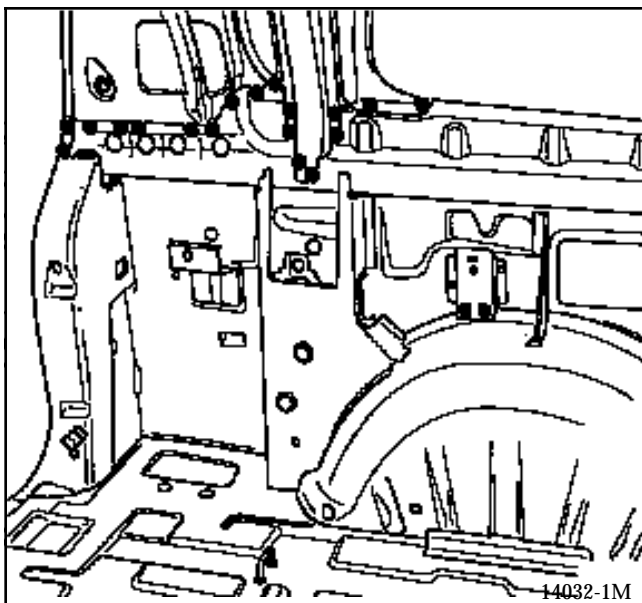


31 points de soudure électriques sur épaisseur 0,7



+2 cordons MAG de 20 mm

SOUDURE



5 LIAISON AVEC PLANCHER

Epaisseur des tôles (mm)

Plancher	0,8
Pied extrême arrière	0,7

Dégrafage

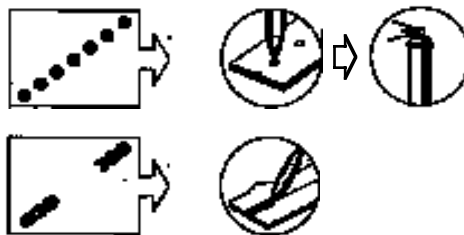
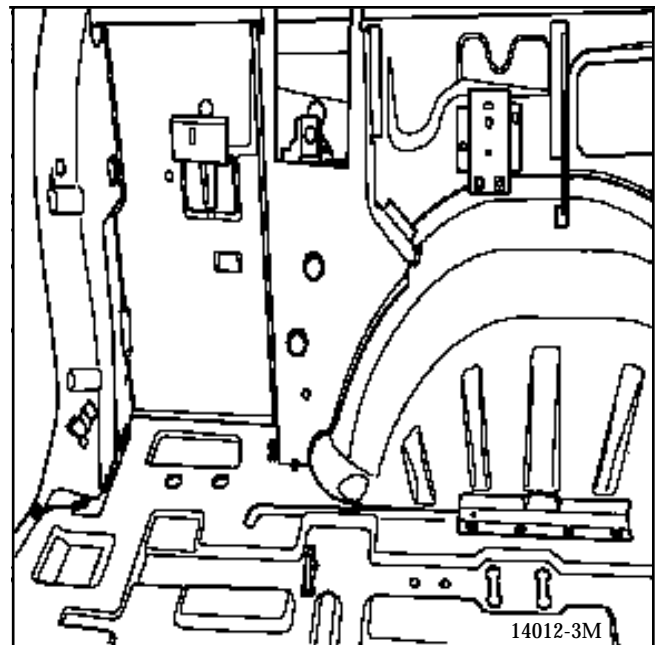
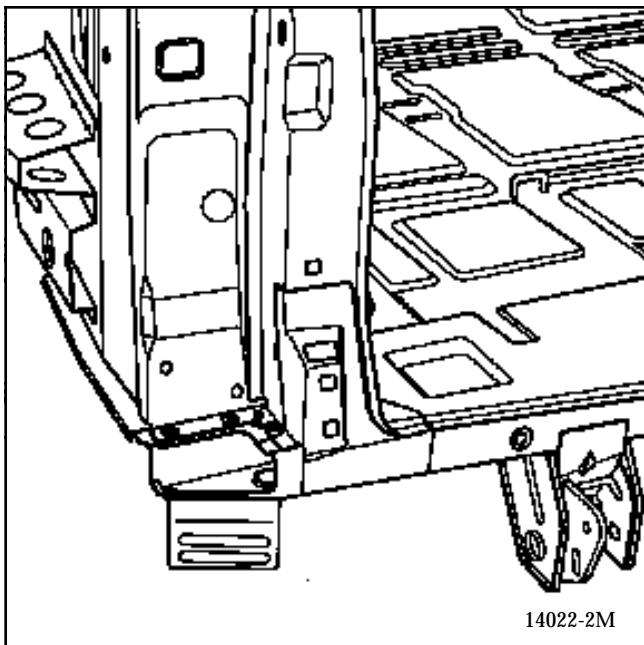


3 points de soudure électriques sur épaisseur 0,8



+ 4 points bouchon
+ 6 cordons MAG de 20 mm

SOUDURE



Préparation de la pièce neuve.

Araser les éventuelles surépaisseurs de zinc sur la face à souder, positionner les pièces, les fixer à l'aide de pinces étaux.

6 LIAISON AVEC PLANCHER

Epaisseur des tôles (mm)

Plancher	0,8
Passage de roue	0,7

Dégrafage

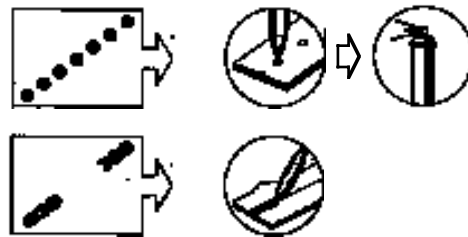
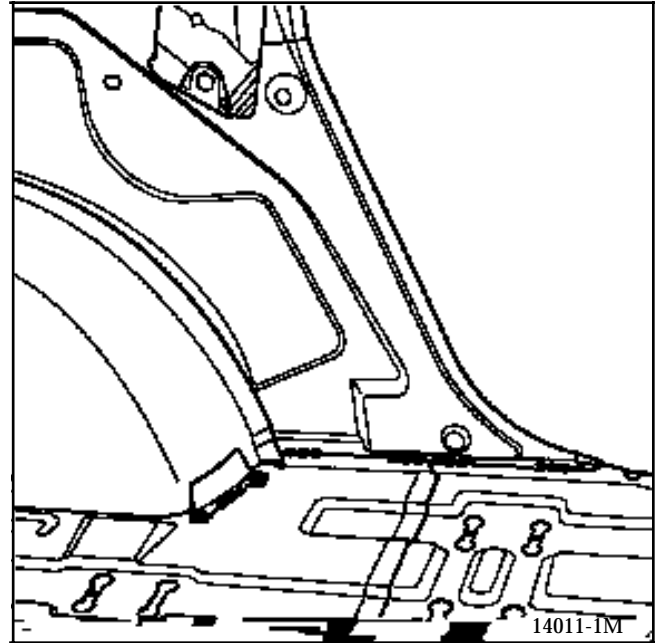
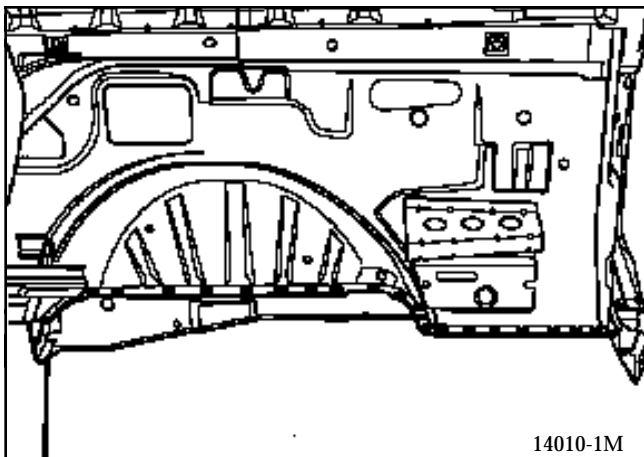


23 points de soudure électriques sur épaisseur 0,8



+ 2 points bouchon
+ 5 cordons MAG de 25mm

SOUDURE



NOTA : pour le positionnement et le perçage du renfort de contre-lame se reporter au chapitre 44-E du MR 316.

7 LIAISON AVEC TRAVERSE INFERIEURE ARRIERE

Dépose de la traverse de bouclier

Épaisseur des tôles (mm)

Traverse inférieure arrière	2,0
Gousset arrière support gâche	2,0

Dégrafage

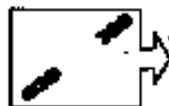
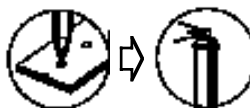
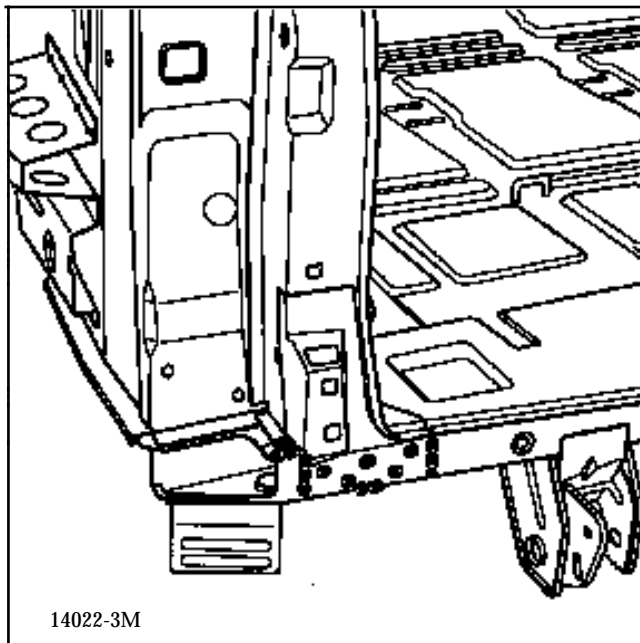


6 points de soudure électrique sur épaisseur 2,0



2 cordons MAG de 50 mm
2 cordons MAG de 20 mm

SOUDURE



NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération élémentaire en cas de choc latéral.

Opérations préliminaires

Dépose :

- du bouclier,
- du renfort de contre-lame,
- de l'aile,
- du custode,
- du feu,
- du pare-boue,
- de la roue,
- du joint de hayon partiel,
- du garnissage de passage de roue.

1 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE

Épaisseur des tôles (mm)

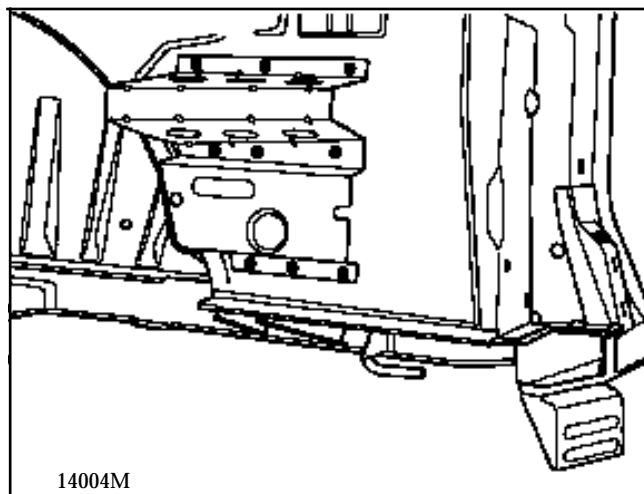
Passage de roue	0,7
Support latéral de fixation de bouclier	0,7

Dégrafage



9 points de soudure électriques sur épaisseur 0,7

Soudure



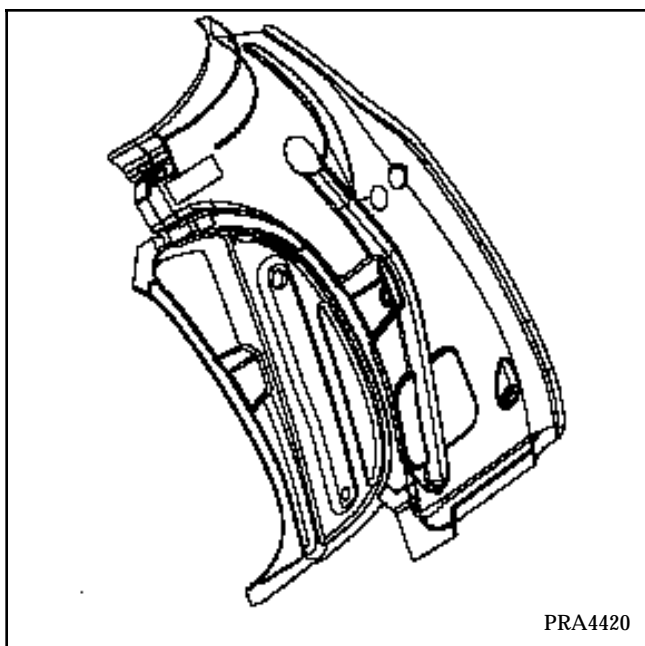
NOTA : contrepercer les trous au $\varnothing 10$.

NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement du pavillon, ou de l'aile arrière.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.



1 LIAISON AVEC DOUBLURE DE CUSTODE

Epaisseur des tôles (mm)

Doublure de custode	0,8
Passage de roue	0,7
Brancard inférieur de vitre de custode	0,7
Gouttière arrière partie supérieure	0,7
Doublure de gouttière	0,7

Dégrafage

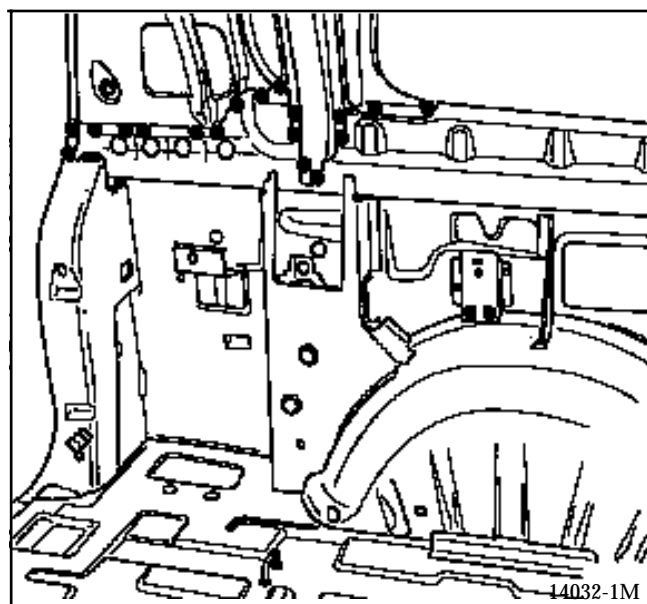
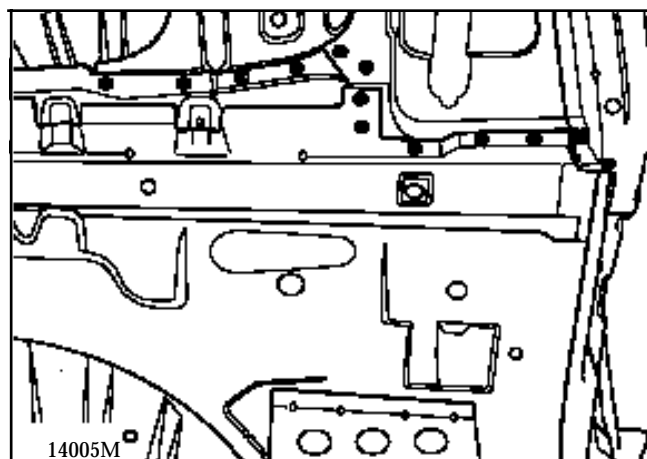


31 points de soudure électriques sur épaisseur 0,7



+2 cordons MAG de 20 mm

Soudure



2 LIAISON AVEC GOUSSET DE LIAISON

Epaisseur des tôles (mm)

Gousset de liaison	1,0
Doublure de custode	0,8
Brancard supérieur	0,7

Dégrafage

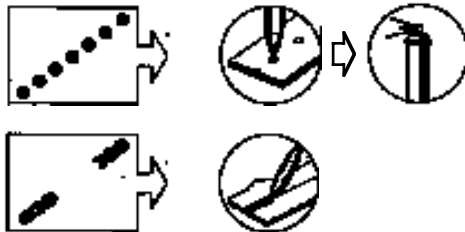
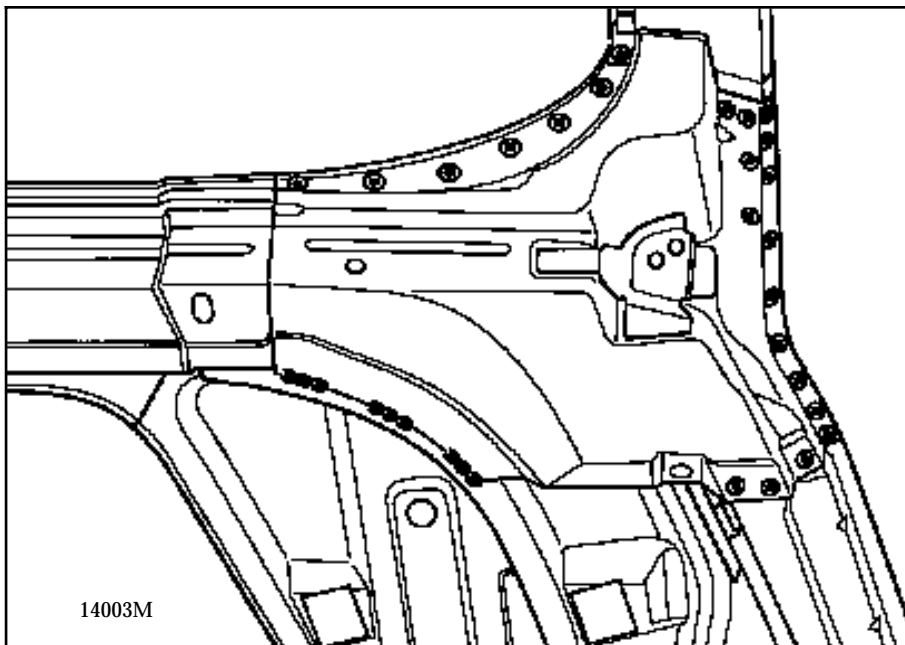


23 points électriques sur épaisseur 1,0



3 cordons MAG de 20 mm

Soudure



3 LIAISON AVEC DOUBLURE SUPERIEURE DE TRAVERSE ARRIERE

Epaisseur des tôles (mm)

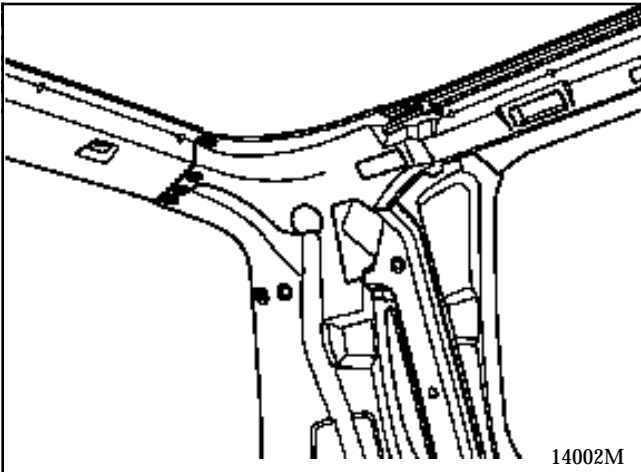
Doublure supérieure	0,7
Doublure de custode	0,8

Dégrafage



4 points électriques sur épaisseur 0,7
1 point bouchon

Soudure



4 LIAISON AVEC DOUBLURE DE BRANCARD ARRIERE

Epaisseur des tôles (mm)

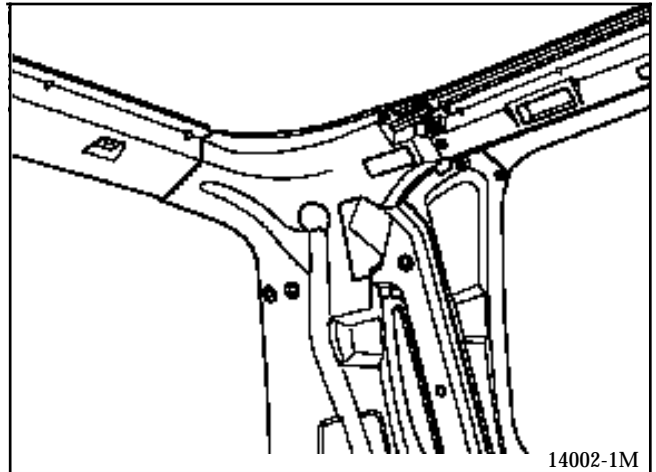
Doublure de brancard arrière	0,7
Doublure de custode	0,8

Dégrafage



6 points électriques sur épaisseur 0,7

Soudure

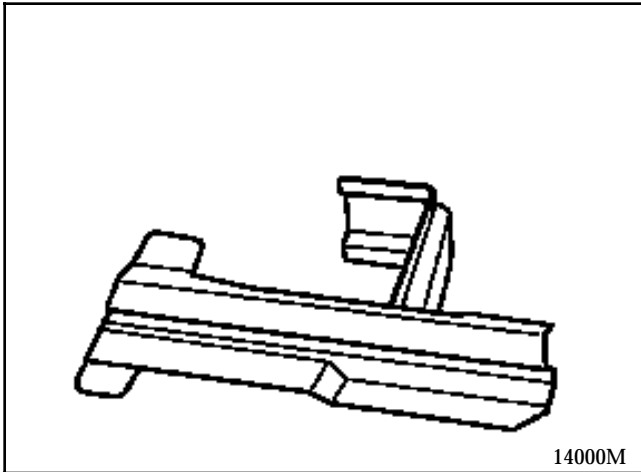


NOTA : protection et étanchéité se reporter au manuel peinture MR 601 chapitre 95.

INTRODUCTION

Le remplacement de cette pièce est une opération complémentaire au remplacement d'une aile arrière ou d'un bas de caisse pour une collision latérale.

COMPOSITION DE LA PIECE M.P.R.



Déposer :

- les feux arrière,
- le bouclier arrière,
- les pare-boue,
- l'aile arrière,
- le bas de caisse.

1 LIAISON AVEC PASSAGE DE ROUE

Épaisseur des tôles (mm)

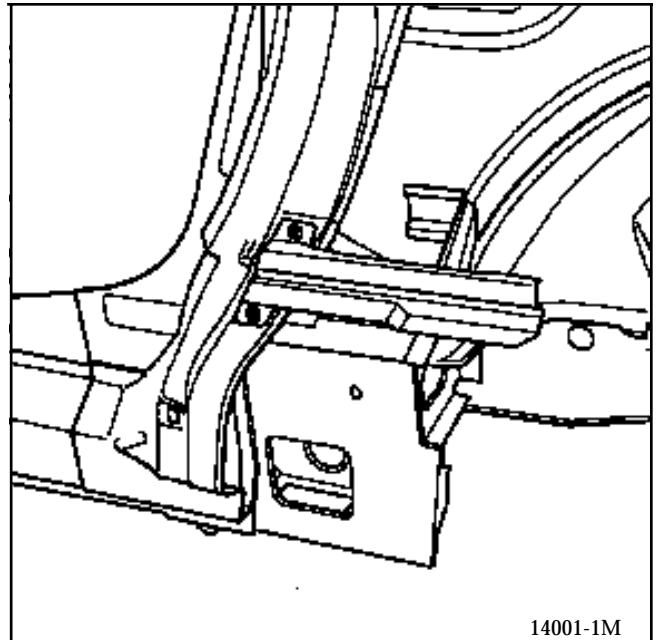
Passage de roue	0,7
Pontet de collage	0,8

Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 0,8

Soudure



2 LIAISON AVEC PIED ARRIERE

Epaisseur des tôles (mm)

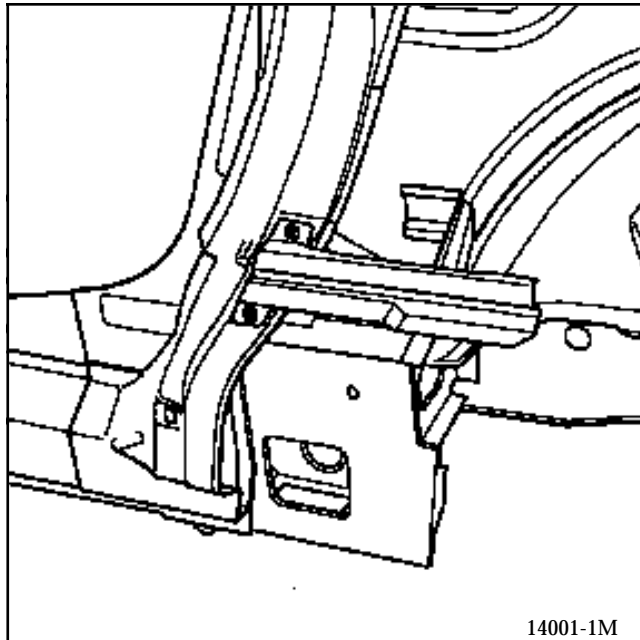
Pied arrière	0,7
Pontet de collage	0,8

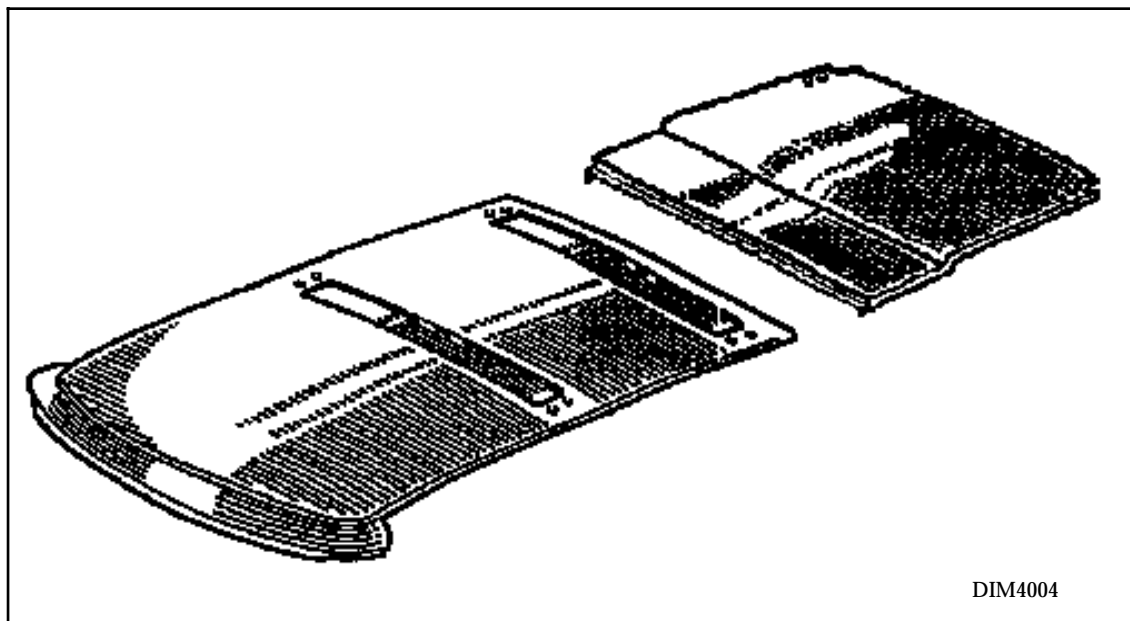
Dégrafage



2 points électriques sur épaisseur 0,8

Soudure





REPLACEMENT

Pièce à remplacer systématiquement :

Le médaillon de pavillon arrière.

Outillage nécessaire:

Scie sensitive ou équivalent

Spatule affûtée

Pistolet à extruder

2 kits de collage 60 25 170 306

DEPOSE

Déposer :

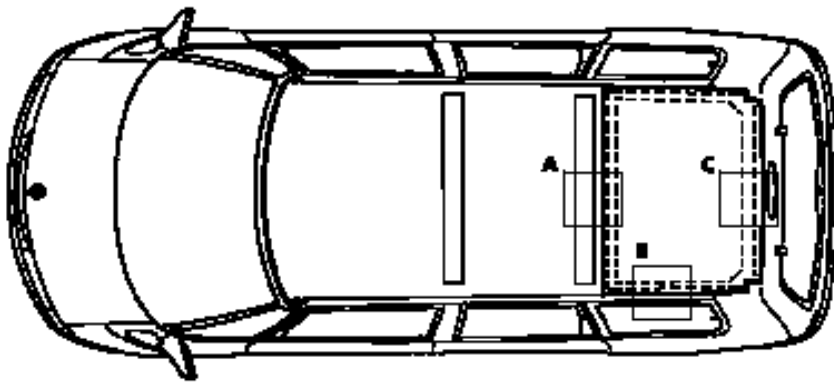
- la galerie,
- le toit ouvrant,
- l'antenne téléphone,
- les enjoliveurs de charnons,
- tous les sièges arrière.

Désanglaiser partiellement le garnissage de pavillon sur le pourtour arrière.

NOTA:

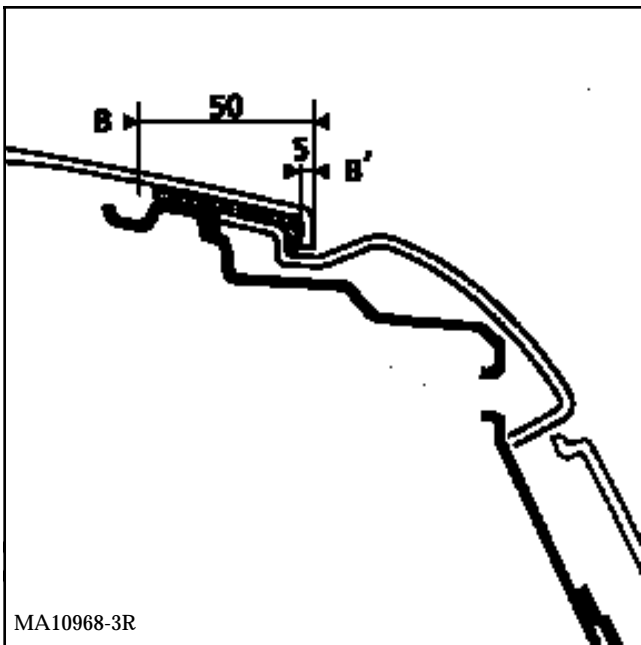
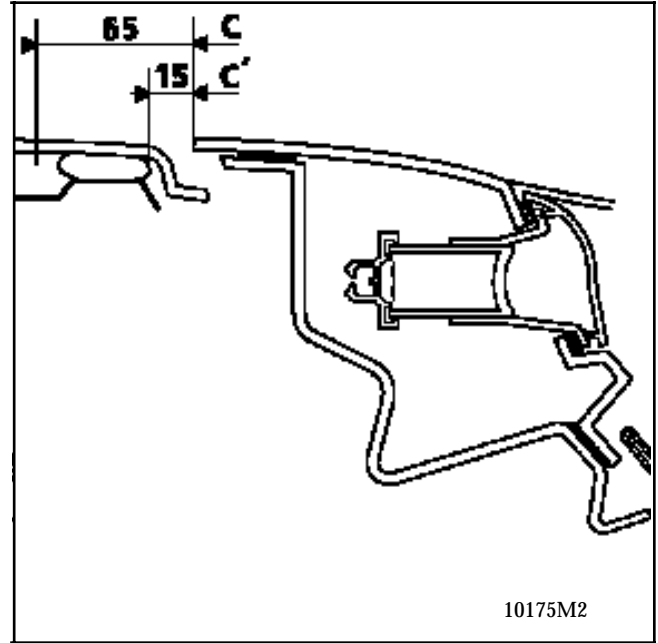
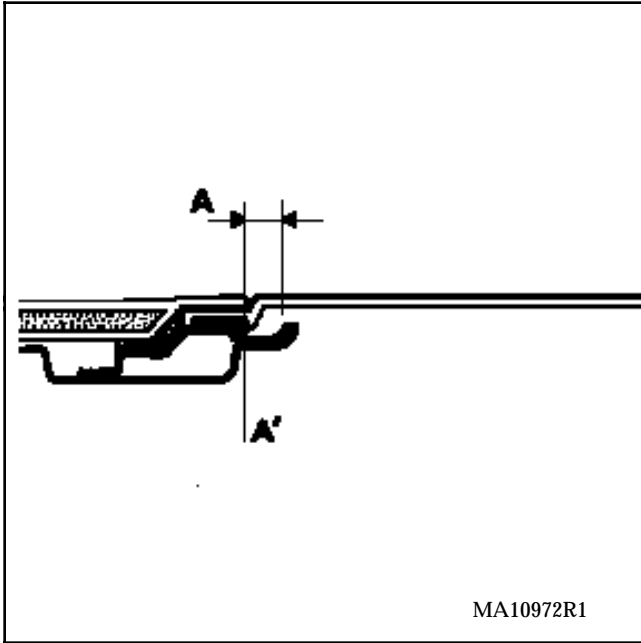
Protéger efficacement l'intérieur du véhicule des poussières de découpe, et les abords de l'extension de pavillon avec du ruban adhésif épais (le hayon, les hauts d'ailerons, et la partie arrière du pavillon avant).

Pour votre confort de travail, utiliser un échafaudage d'environ 50 cm de haut.



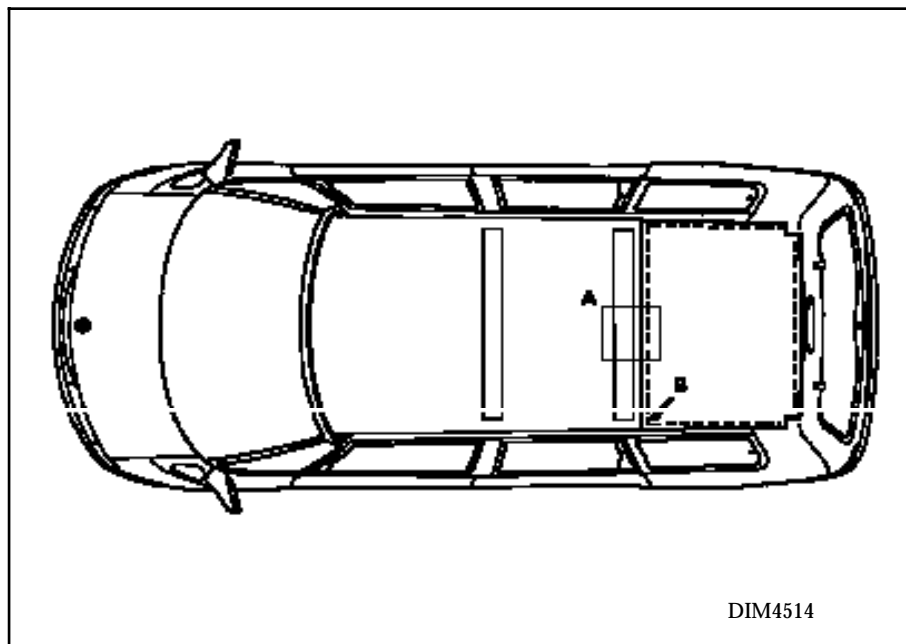
DESSUS DE CAISSE Pavillon arrière

45 B



Retirer à l'aide d'un outil tranchant les restes de pavillon et de cordon de colle.

Nettoyer les zones de collage sans enlever totalement le cordon collé sur la tôle.

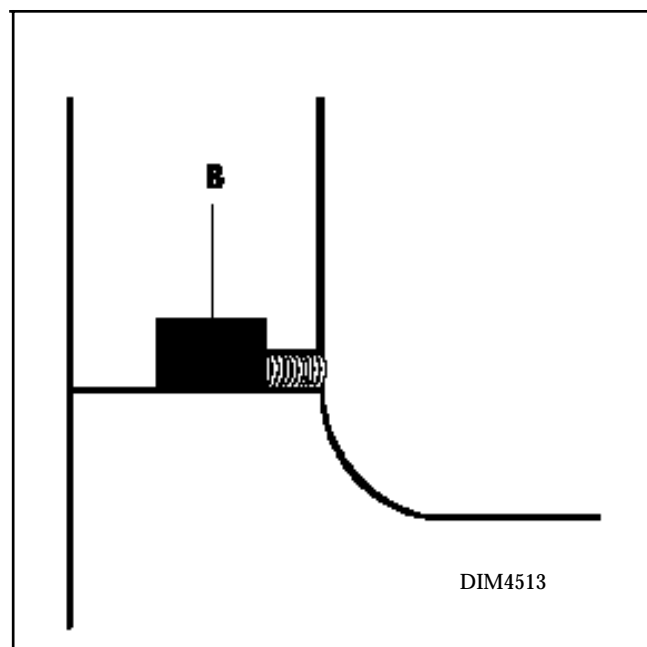
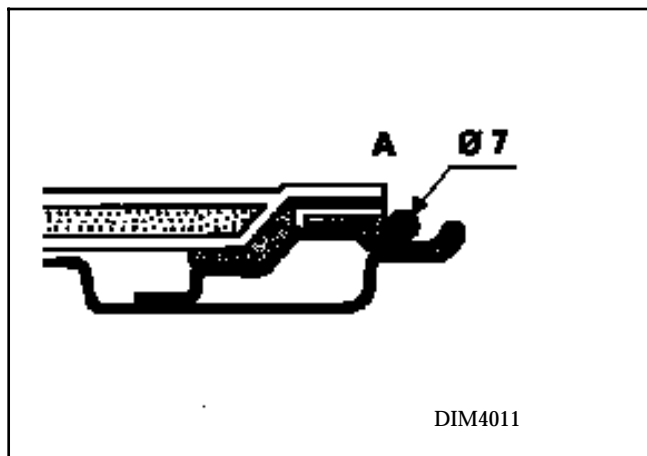


POSE (suite)

Préparation pour le collage.
Appliquer la gamme de préparation des supports
(pavillon, structure)

Poser les cordons (figure) sur la structure à l'aide
de la buse prédécoupée.

Pour l'avant du pavillon, extruder un cordon (C)
diamètre 7 à l'aide de la buse ronde (figure). Ceci
évite un excès de colle dans la gouttière
d'anglaisage.

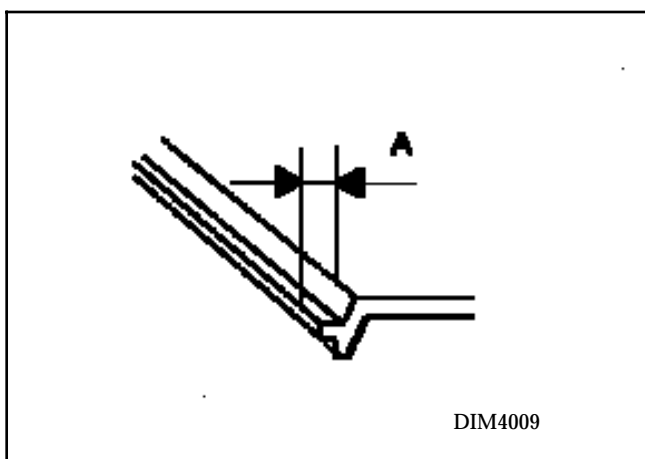
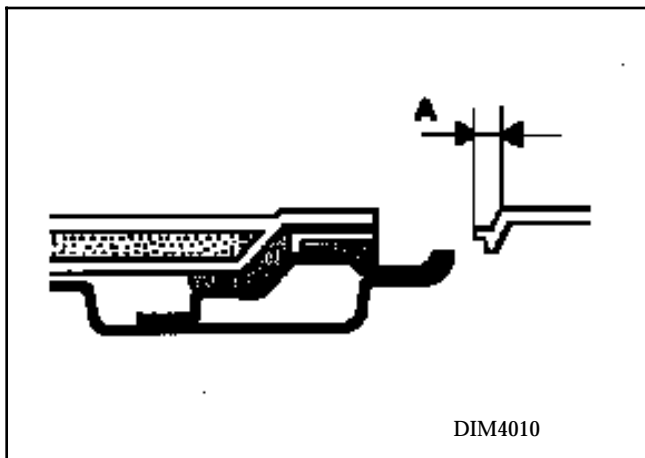


ATTENTION : Pour assurer l'étanchéité appliquer
une noisette de colle dans les cavités (B) situées à
l'intersection de la doublure de montant avant de
custode et de la traverse de toit arrière (figure).

POSE

Préparation de l'extension de toit.
Relever sur la chute de découpe du vieux pavillon, la côte de coupe (voir A sur figure.) et la reporter sur la pièce neuve.

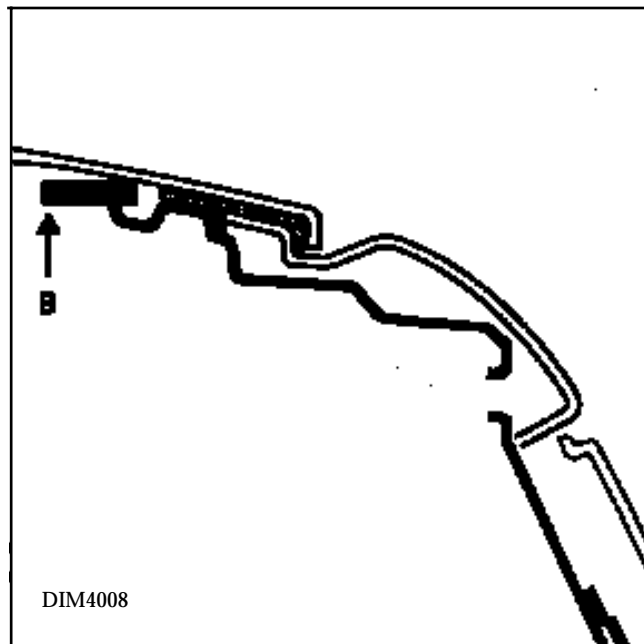
Couper.



Présenter le pavillon sur la voiture.

Placer des cales d'épaisseur sur le bord des gouttières d'anglissage de garnissage (figure) pour obtenir un jeu d'aspect par rapport au pavillon avant (figure).

Si nécessaire retravailler la coupe pour obtenir les bons réglages.

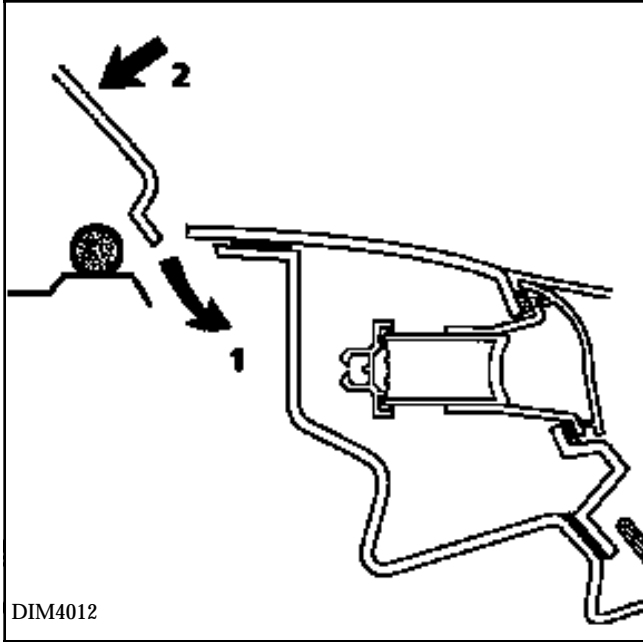


POSE DE L'EXTENSION DE PAVILLON

Poser des ventouses sur l'extension.

Prendre la pièces à deux.

La présenter délicatement sous le soyaage supérieur de hayon en prenant soin de ne pas écraser les cordons de colle.



Contrôler la mise en place des cales, les repositionner si nécessaire.

Régler l'enfoncement et l'alignement par rapport au pavillon avant et au hayon.

Placer un adhésif de part et d'autre de la jonction pavillon avant arrière pour le lissage de l'excès de colle.

Couper la buse ronde du second kit au diamètre de la gorge de jonction.

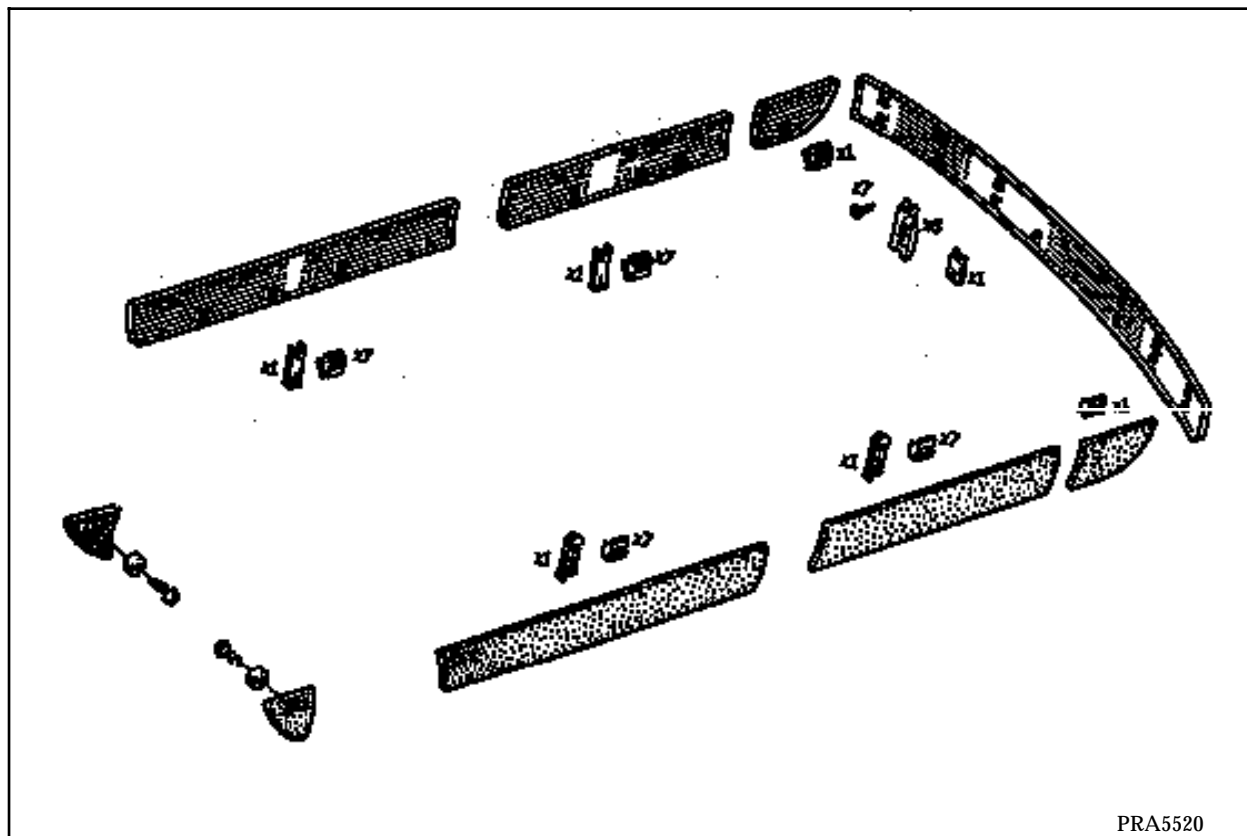
Extruder un cordon dans la gorge.

Lisser avec un gant savonné, en prenant garde de ne pas déplacer le panneau collé.

Retirer les deux rubans adhésifs immédiatement sans attendre la polymérisation complète de la colle.

Contrôler l'étanchéité avec de l'eau.

Retirer le calage intérieur après polymérisation.



PRA5520

Les baguettes sont clipsées par l'intérieur et fixées par du double face aux extrémités.

DEPOSE DE LA BAGUETTE DE BAVOLET

Décoller le pare-boue arrière partiellement.

Déclipser l'agrafe de maintien intérieure.

Décoller le double face de la baguette.

Sortir la baguette de bavolet.

REPOSE

Effectuer les opérations en sens inverse de la dépose.